

**ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП  
ОБЪЕДИНЕННОГО НАЦИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА  
«АБИЛИМПИКС»**

**Утверждено**  
советом по компетенции  
«ПОРТНОЙ»  
Протокол № 6 от 28.03.2022г.  
Председатель совета:



**Янтюрина Т.Б.**

(подпись)

Ф.И.О.

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ  
по компетенции**



**Портной**

**Москва 2022**

## Конкурсное задание

### специально для очно-дистанционного формата

#### 1. Описание компетенции



##### 1.1. Актуальность компетенции

Профессия портного имеет древнюю историю, и во все времена считалась весьма почетной. Суть трудовой деятельности портного - изготовление красивой, удобной и стильной одежды для всех слоев населения, создание оригинальных моделей одежды, подчеркивающих индивидуальность заказчика. Творческий характер и постоянная востребованность делают эту профессию актуальной и популярной.

От исполнительского таланта и вкуса мастеров зависит результат их работы. Для того, чтобы удовлетворить запросы даже самых взыскательных потребителей, портные должны учитывать особенности фигуры и характера заказчика, направления современной моды, назначение одежды, её удобство в эксплуатации, свойства материалов и многое другое.

В зависимости от разряда портной может выполнять простые или более сложные работы: пошив, ремонт и обновление изделий из различных материалов на машинах или вручную.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом изготавливаемого ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), а также конкретных условий организации работы на предприятии: применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
	Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12
	г. Москва, ул. Фабрициуса, дом 15, корп. 1 Телефон +7 (495) 544-46-64

##### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

<b>Школьники</b>	<b>Студенты</b>	<b>Специалисты</b>
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной	29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных

изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

#### 1.4. Требования к квалификации

##### Школьники

Знать:

- форму деталей кроя изделия;
- названия деталей кроя изделия;
- определение долевой и уточной нити;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.

Уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя изделия с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- технические требования к ВТО деталей изделия;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять современные методы обработки изделия;
- выполнять внутренние,

##### Студенты

Знать:

- форму деталей кроя изделия;
- названия деталей кроя изделия;
- определение долевой и уточной нити;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное оборудование;
- технологический процесс изготовления изделия;
- технические требования к выполнению операций ВТО изделия.

Уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-

##### Специалисты

Необходимые знания:

- классификация и ассортимент швейных изделий;
- виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства;
- назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделия;
- правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении изделия;
- способы осуществления

краевые и отделочные швы.

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей изделия и его конструкций;
- определения свойства применяемого материала;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно тепловых работ.

тепловых работ;

- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;
- применять современные методы обработки изделия;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями;

- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей изделия и его конструкций;
- определения свойства применяемого материала;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно тепловых работ.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий

внутрипроцессного контроля качества изготовления изделия;

- основные виды отделок изделия;
- требования охраны труда, пожарной безопасности.

Необходимые умения:

- осуществлять, отшив изделия индивидуально;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки платья;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделия;
- выполнять технологические операции по изготовлению изделия на оборудовании и вручную в

различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

соответствии с государственными стандартами,

техническими условиями и установленной в задании технологией обработки;

- определять дефекты обработки и окончательной отделки изделия.

Трудовые действия:

- получение и проверка деталей кроя изделия на основе эскиза;

- изготовление изделия по индивидуальным заказам;

- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления изделия;

- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки изделия;

- подготовка выполненного заказа по изготовлению изделия к сдаче заказчику.

## 2. Конкурсное задание

### 2.1. Краткое описание задания

#### 2.1.1. Время выполнения:

- ❖ 3 часа 00 минут- Категория участников: «Школьники»
- ❖ 3 часа 00 минут- Категория участников: «Студенты»
- ❖ 3 часа 00 минут- Категория участников: «Специалисты»

#### 2.1.2. Задание состоит из 1 модуля

- ❖ Категория «Школьники»:

Участникам требуется изготовить модель женской юбки из льняной ткани 44 размера. По центру переднего полотнища юбки расположена встречная складка с тремя отделочными закрепками в верхней части. Верхний срез юбки обработан обтачкой.

- ❖ Категория «Студенты/Специалисты»:

Участникам требуется изготовить модель женской юбки из льняной ткани 44 размера. По центру переднего полотнища юбки расположена встречная складка с тремя отделочными закрепками в верхней части. Верхний срез юбки обработан обтачкой. В боковых швах расположены карманы.

#### 2.1.3. Параметры выполнения задания указаны в Таблице 1.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

### 2.2. Параметры выполнения задания

Таблица 1. **Параметры выполнения**

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	Модуль 1. Пошив изделия	3 часа	Женская юбка из льняной ткани. Переднее полотнище юбки с вытачками по линии талии и встречной складкой посередине. Ширина складки 5,0 см. Сгибы складки заутюжены. В верхней части складка закреплена тремя поперечными закрепками. Длина закрепки 4,0 см. Расстояние до первой закрепки и между закрепками 4.0 см.

			<p>Заднее полотнище с вытачками по линии талии и средним швом, длина которого в готовом виде - 60,0 см</p> <p>Застежка на потайную тесьму - «молнию» в среднем шве заднего полотнища. Длина застежки -18,0 см.</p> <p>Верхний срез юбки обработан обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см.</p> <p>Низ изделия обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу изделия проложена отделочная строчка шириной 1,8-1.9 см.</p>
<b>Студенты/ Специалист ы</b>	Модуль 1. Пошив изделия	3 часа	<p>Женская юбка из льняной ткани.</p> <p>Переднее полотнище юбки с вытачками по линии талии и встречной складкой посередине. Ширина складки 5,0 см. Сгибы складки заутюжены. В верхней части складка закреплена тремя поперечными закрепками. Длина закрепки 4,0 см. Расстояние до первой закрепки и между закрепками 4.0 см.</p> <p>Заднее полотнище с вытачками по линии талии и средним швом, длина которого в готовом виде - 60,0 см.</p> <p>Застежка на потайную тесьму- «молнию» в среднем шве заднего полотнища. Длина застежки -18,0 см.</p> <p>В боковых швах располагаются карманы, длина входа в карман 16,0 см. Отделочная строчка по входу в карман со стороны переда – 0,5-0,7 см.</p> <p>Верхний срез юбки обработан обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см.</p> <p>Низ изделия обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу изделия проложена отделочная строчка – ширина шва 1,8-1.9 см.</p>



### 2.3. Технический рисунок для категории участников: «Школьники»

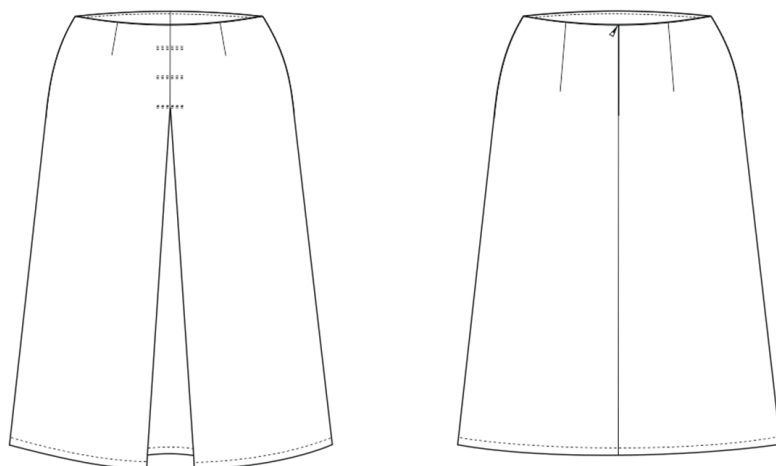
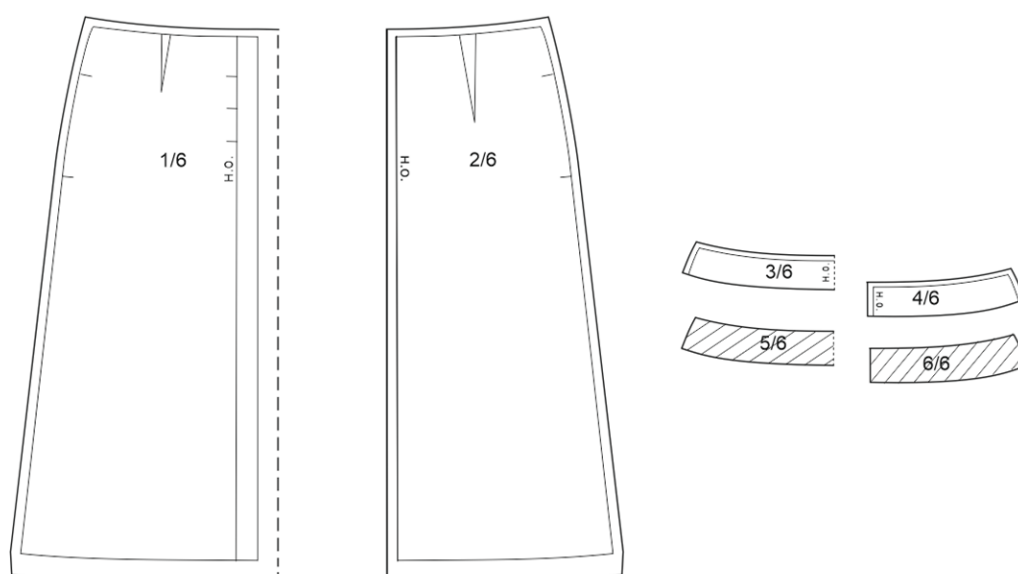


Таблица 2. Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей	Ткань
1/6	Переднее полотнище	1	Льняная ткань
2/6	Заднее полотнище	2	Льняная ткань
3/6	Обтачка переднего полотнища	1	Льняная ткань
4/6	Обтачка заднего полотнища	2	Льняная ткань
5/6	Обтачка переднего полотнища	1	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием
6/6	Обтачка заднего полотнища	2	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием



## 2.4. Технический рисунок для категории участников

«Студенты» и «Специалисты»

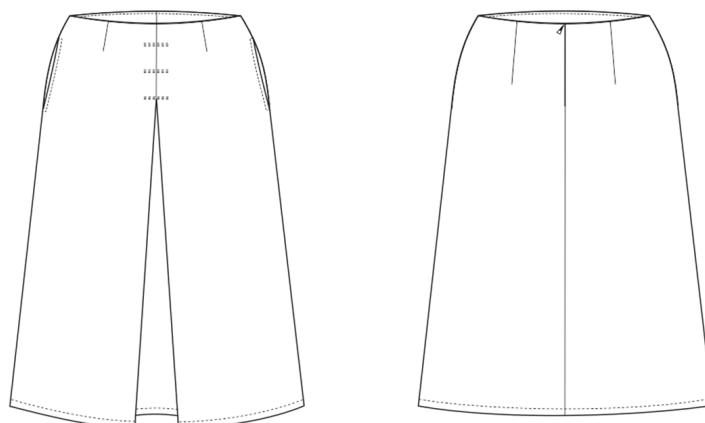
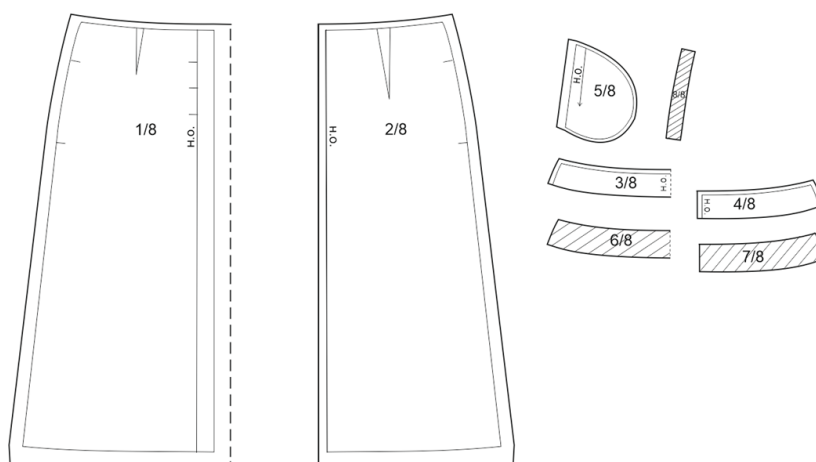


Таблица 3. Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей	Ткань
1/8	Переднее полотнище	1	Льняная ткань
2/8	Заднее полотнище	2	Льняная ткань
3/8	Обтачка переднего полотнища	1	Льняная ткань
4/8	Обтачка заднего полотнища	2	Льняная ткань
5/8	Подкладка кармана	4	Льняная ткань
6/8	Обтачка переднего полотнища	1	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием
7/8	Обтачка заднего полотнища	2	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием
8/8	Прокладка входа в карман	2	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием



## 3. Время выполнения задания

Выделенное время:

Категория участников: «Школьники»: 3 часов 00 минут

Категория участников: «Студенты» и «Специалисты»: 3 часов 00 минут

#### 4. Требования к выполнению конкурсного задания

Задание состоит из 1 модуля

Модуль 1. Пошив.

Для выполнения пошива участникам будет предоставлен комплект кроя.

Предлагаемая в таблице 4 и таблице 5 последовательность обработки не является обязательной: участники могут использовать любую, удобную для пошива последовательность.

По окончании выполнения операций модуля, участник должен предоставить работу на манекене для оценки.

Таблица 4. Пошив юбки для категории участников: «Школьники»

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез заднего полотнища
3.	Обработать застежку на заднем полотнище
4.	Обработать встречную складку на переднем полотнище
5.	Обработать боковые срезы
6.	Обработать верхний срез юбки обтачкой
7.	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом
8.	Окончательная отделка, ВТО

Таблица 5. Пошив юбки для категории участников: «Студенты» и «Специалисты»

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез заднего полотнища
3.	Обработать застежку на заднем полотнище
4.	Обработать встречную складку на переднем полотнище
5.	Обработать боковые срезы
6.	Обработать карманы в швах
7.	Обработать верхний срез юбки обтачкой
8.	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом
9.	Окончательная отделка, ВТО

#### 5. Особые указания участникам чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

❖ Что можно иметь при себе на конкурсной площадке

- личные инструменты и приспособления.

Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений;
2. Ножницы;
3. Портновские булавки;
4. Иглы;
5. Лекала, удобной формы, линейка;
6. Кольшек или приспособление для вывертывания;
7. Наперсток;
8. Сантиметровая лента;
9. Портновский мел.

❖ **Что не запрещается на конкурсной площадке**

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжительник

❖ **Что нельзя на конкурсной площадке**

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон
3. Планшет
4. Технологические карты
5. Образцы узлов

❖ **30% изменения конкурсного задания**

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

❖ **Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить способ обработки краевых швов.
6. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Уменьшить количество усложняющих элементов.
8. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
9. Изменить отделку изделия.
10. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

❖ **Недопустимые 30% изменения:**

1. Количество оборудования на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество усложняющих элементов.
5. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
6. Изменить вид материала для пошива изделия

❖ **Особые указания:**

В связи проведением чемпионата в дистанционном формате экспертам площадки необходимо подготовить:

- комплект кроя конкурсного изделия из смесовой льняной ткани «Блури». Цвет ткани должен быть светлых оттенков: белый, айвори, светло - бежевый, жемчужный, телесный, молочный, пудрово – розовый.

- потайную молнию любого яркого цвета, контрастно выделяющуюся на фоне ткани;

- восемь комплектов ниток разного, яркого цвета (красный, оранжевый, коричневый, зеленый, бардовый, синий, фиолетовый, черный), контрастно выделяющихся на фоне вашей ткани. В каждом комплекте по четыре катушки (бобины), для швейной машинки и оверлока.

Наматывание ниток на шпульку можно выполнить в день проведения чемпионата, после выбора цвета ниток для выполнения работ.

Правила демонстрации конкурсного изделия с площадки проведения VIII НЧ в компетенции «ПОРТНОЙ» через конференцию Google Meet, будут объявлены за день до соревнований.

## 6. Критерии оценивания для категории участников «Школьники»

Таблица 6. Критерии оценивания

<i>№</i>	<i>Критерии оценки шаг ошибки 0,5</i>	<i>Максимальные баллы</i>	<i>Объективная оценка (баллы)</i>	<i>Субъективная оценка (баллы)</i>
<b>Модуль: Пошив юбки</b>				
<b>1.</b>	<b>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>-</b>
	Содержание рабочего места во время работы, после работы			
<b>2.</b>	<b>Внешний вид изделия</b>	<b>0-4</b>	<b>-</b>	<b>0-4</b>
	Общее впечатление	0-2	-	0-2
	Отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора	0-1	-	0-1
	Качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, пролегания швов	0-1	-	0-1
<b>3.</b>	<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>	<b>0-14</b>	<b>0-14</b>	<b>-</b>
	Длина по среднему шву з.п. 60,0 см.	0- 2	0- 2	-
	Длина застежки 18,0 см.	0-2	0-2	-
	Ширина обтачки в готовом виде 4,0 см.	0-2	0-2	-
	Расстояние до первой закрепки и между закрепками 4.0 см	0-2	0-2	
	Длина поперечных закрепок 4.0 см.	0-2	0-2	
	Ширина подгибки по низу изделия 2,0 см.	0-2	0-2	-
	Ширина отделочной строчки по низу изделия 1,8-1,9 см	0-2	0-2	
<b>4.</b>	<b>Качество сборки</b>	<b>0-30</b>	<b>0-30</b>	<b>-</b>
	Обработка вытачек	0-4	0-4	
	Обработка складки по центру переднего полотнища	0-5	0-5	-
	Обработка среднего шва и застежки на заднем полотнище	0-6	0-6	-
	Обработка боковых швов	0-5	0-5	-
	Обработка верхнего среза юбки	0- 6	0-6	-
	Обработка низа изделия	0- 4	0-4	-
<b>Итого</b>		<b>0-50</b>	<b>0-47</b>	<b>0-3</b>
<b>Общее количество баллов</b>		<b>50</b>		

## Критерии оценивания для категории участников «Студенты» и «Специалисты»

Таблица 7. Критерии оценивания

№	Критерии оценки шаг ошибки 0,5	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
<b>Модуль: Пошив юбки</b>				
<b>1</b>	<b>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии</b>	<b>0-2</b>	<b>0-2</b>	<b>-</b>
	Содержание рабочего места во время работы, после работы			
<b>2</b>	<b>Внешний вид изделия</b>	<b>0-3</b>	<b>-</b>	<b>0-3</b>
	Общее впечатление	0-1	-	0-1
	Отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора.	0-1	-	0-1
	Качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, пролегания швов	0-1	-	0-1
<b>3</b>	<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>	<b>0-15</b>	<b>0-15</b>	<b>-</b>
	Длина по среднему шву 3.П. 60,0 см.	0- 1	0- 1	-
	Длина застежки 18,0 см.	0-1	0-1	-
	Длина входа в карман 16,0 см.	0-2	0-2	-
	Ширина отделочной строчки по входу в карман 0,5-0,7 см	0- 2	0-2	-
	Ширина обтачки в готовом виде 4,0 см	0-2	0-2	-
	Расстояние до первой закрепки и между закрепками 4.0 см	0- 1	0- 1	-
	Длина поперечных закрепок 4.0 см.	0-2	0-2	-
	Ширина подгибки по низу изделия 2,0 см.	0-2	0-2	-
	Ширина отделочной строчки по низу изделия 1,8-1,9 см	0-2	0-2	-
<b>4</b>	<b>Качество сборки</b>	<b>0-30</b>	<b>0-30</b>	<b>-</b>
	Обработка вытачек	0-4	0-4	-
	Обработка складки по центру переднего полотнища	0-4	0-4	-
	Обработка среднего шва и застежки на заднем полотнище	0-5	0-5	-
	Обработка боковых швов	0-4	0-4	-
	Обработка карманов	0-6	0-6	-
	Обработка верхнего среза юбки	0- 5	0-5	-
	Обработка низа изделия	0- 2	0-2	-
<b>Итого</b>		<b>0-50</b>	<b>0-47</b>	<b>0-3</b>
<b>Общее количество баллов</b>		<b>50</b>		

## 7. Перечень необходимого оборудования



Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток.



Перечень оборудования и расходных материалов представлен в таблице 8. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.







Таблица 8. **Перечень оборудования и расходных материалов**

<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>					
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото оборудования или инструмента, или мебели</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерения</b>	<b>Необходимое кол-во</b>
1.	ELNAe Xperience 450 швейная машинка или швейная машинка Российского производителя с примерными техническими характеристиками.		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка</p> <p>Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа);</p> <p>Петля: автоматическая (программируемая).</p> <p><a href="http://www.elna.ru/elna-experience-450">http://www.elna.ru/elna-experience-450</a></p>	Шт.	1
2.	ELNA664 швейная машинка (овелок) или швейная машинка (овелок) Российского производителя с примерными техническими характеристиками		<p>Материал корпуса: пластик.</p> <p>Длина стежка, максимальная: 5 мм.</p> <p>Количество нитей в швах: Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.</p> <p>Швы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3-ниточный шов: наличие;</li> <li>- 4-ниточный шов: наличие.</li> </ul> <p>Помощник заправки</p>	шт	1



			<p>нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a></p>		
3.	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE или гладильная доска Российского производителя с примерными техническими характеристиками</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	Шт.	1
4.	<p>Электроутюг MetalnovaGenius 2000 или электроутюг Российского производителя с примерными техническими характеристиками</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность:</p>	Шт.	1

			<p>2150 Вт.          Вес: 6,8 кг.  <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>		
5.	<p>Манекен Monica (мягкий портновский) или манекен портновский Российского производителя с примерными техническими характеристиками</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.          Основа: эластичный полимерный материал.          В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.          Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см.          Длина спинки: 40 см.          Основание: четырёхконечное.          Колес: 4 шт.  <a href="https://www.elfort.ru/mann-equins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mann-equins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	Шт.	1
8.	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний.          Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 280 мм.          Ширина: 90 мм.          Высота: 45 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	Шт.	1

10.	Светильник для швейной машины		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Шт.	2
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА</b>					
1.	Лен "Блури"		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: хлопок и лен. Имеет полотняное переплетение.	Метр	2.20
3.	Нитки п/э Восемь цветов		Восемь комплектов. В комплекте 4шт. одного цвета	Шт.	32
4.	Шпульки		В цвет с основными нитками восьми цветов	Шт.	8
5.	Флизелин точечный шириной 100см		Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Метр	0.30
6.	Молния потайная длиной 18-22 см.		Молния потайная неразъемная. Звенья застежки расположены с изнаночной стороны молнии и закрыты тесьмой.	Шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>					
1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				
4.	ИТК				
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)</b>					
№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимог о оборудовани я	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необ ходимое кол-во
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1

3.	Кольшек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжилник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1