

**V РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»
ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ
ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ**

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ПОРТНОЙ

Категория участников – «Студенты»



**Главный эксперт по компетенции
Новопашина Татьяна Викторовна**

Иркутск 2022

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Портной - творческая и набирающая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом конкретных условий организации работы на предприятии (без разделения труда или с разделением труда в бригаде), ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса на предприятии.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
Ап Мари ИП Марченко, директор Марченко Оксана Игоревна	Иркутск, Лермонтова 281/3
ИП Юдинков, швейная фабрика «Николь», зам. директора Набокова Наталья Ростиславовна	Г. Иркутск, ул. Байкальская 239
ООО Меховой салон «Меншиков», директор Меншиков Сергей Альбертович	Г. Иркутск, ул. Байкальская 202/2

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Студенты
29.01.07 Портной

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"

Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

1.4. Требования к квалификации.

Студенты

Знать:

- форму деталей кроя платья;
- названия деталей кроя платья;
- определение долевой и уточной нити;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное оборудование;
- технологический процесс изготовления платья;
- технические требования к выполнению операций ВТО платья.

Уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;
- применять современные методы обработки плечевого изделия;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями;
- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;
- определения свойства применяемого материала;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно тепловых работ.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.
 ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
 ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
 ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
 ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
 ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

2.2.1. Время выполнения:

❖ 2 часа 00 минут - Категория участников: «Студенты»

Задание состоит из 1 модуля

Участникам требуется создать модель женской блузки из льняной ткани 44 размера.
 В пошиве блузки по предоставленному крою.

Каждому участнику предоставляются детали кроя блузки из ткани, выкроенные организаторами конкурса.

Каждому участнику предоставляется швейное оборудование. Одинаковые инструменты и приспособления.

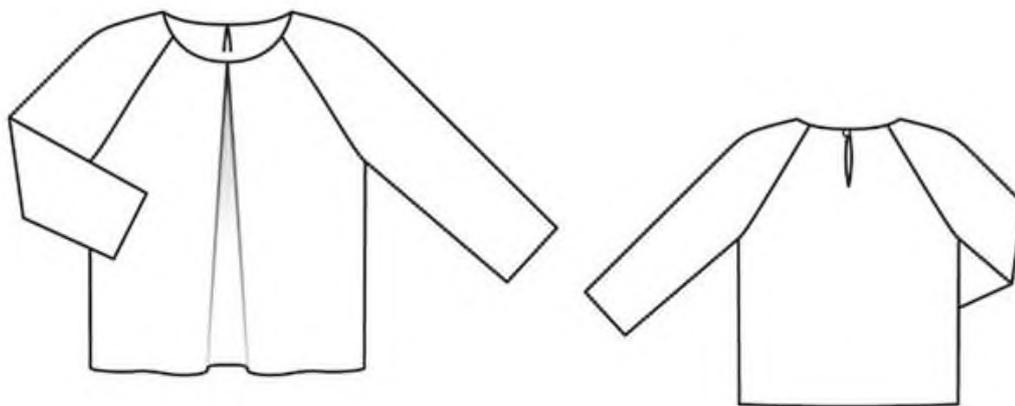
Параметры выполнения задания указаны в Таблице 1.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

2.2. Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студенты	Модуль 1. Пошив изделия	2 час 00 минут	Женская блузка А силуэта. С рукавами покроя реглан. По центру переда, располагается встречная складка. Глубина складки 3,0 см. Горловина обработана обтачкой. Ширина обтачки горловины по середине переда – 4,0 см. Ширина обтачки горловины по середине спинки– 10,0 см. Длина по середине спинки - 55,0 см.. В верхней части спинки застежка на нитяную цепную петлю и пуговицу. Длина застежки в готовом виде 6,0 см. Длина рукава 3/4. На 12,0 см. короче стандартного. Ширина по низу рукава 35,0см Низ блузки и низ рукавов обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см.

Технический рисунок



Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей	Ткань
1/7	Спинка	1	Льняная ткань
2/7	Перед	1	Льняная ткань
3/7	Рукава	2	Льняная ткань
4/7	Обтачка горловины переда	1	Льняная ткань
5/7	Обтачка горловины спинки	1	Льняная ткань
6/7	Обтачка горловины спинки	1	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием
7/7	Обтачка горловины переда	1	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием

3. Время выполнения задания.

Выделенное время:

Категория участников: «Студенты»: 2 часов 00 минут

4. Требования к выполнению конкурсного задания.

Задание состоит из 1 модуля

Модуль 1. Пошив.

Для выполнения пошива участникам будет предоставлен комплект кроя.

Участники могут использовать любую, удобную последовательность для пошива.

По окончании выполнения операций модуля, участник должен предоставить работу на манекене для оценки.

Пошив блузки

№	Наименование операции
1.	Обработать обтачки
2.	Обработать плечевые срезы
3.	Втачать рукава
4.	Обработать срез горловины и застежку обтачкой
5.	Обработать боковые срезы
6.	Подшить низ изделия и низ рукавов потайными стежками
7.	Выполнить окончательную отделку изделия

- ✓ Все внутренние срезы необходимо обметать на швейной машинке (оверлок)
- ✓ Последовательность сборки изделия участники выбирают сами.

5. Особенности указания участникам чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

❖ Что можно иметь при себе на конкурсной площадке

- личные инструменты и приспособления.

Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений;
2. Ножницы;
3. Портновские булавки;
4. Иглы;
5. Лекала, удобной формы, линейка;
6. Колышек или приспособление для вывертывания;
7. Наперсток;
8. Сантиметровая лента;
9. Портновский мел.

❖ Что не запрещается на конкурсной площадке

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжитель

❖ Что нельзя на конкурсной площадке

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон
3. Планшет

❖ 30% изменения конкурсного задания

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

❖ Допустимые 30% изменения:

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить способ обработки краевых швов.
6. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Уменьшить количество усложняющих элементов.
8. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
9. Изменить отделку изделия.

10. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

❖ **Не допустимые 30% изменения:**

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество усложняющих элементов.
5. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
6. Изменить вид материала для пошива изделия

5. Критерии оценивания

№	Критерий оценки	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 1. Пошив.				
1.	Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии. Содержание рабочего места	4	4	-
2.	Внешний вид изделия: - общее впечатление - отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора - качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, пролегания швов	6	-	6
	Соблюдение заданных основных параметров			
3.	Длина спинки по середине 55,0 см.	6	6	-
4.	Ширина подгибки по низу рукавов 2,0 см.	4	4	-
5.	Ширина подгибки по низу изделия 2,0 см.	4	4	-
6.	Длина застежки 6,0 см.	6	6	-
	Качество сборки			
7.	Обработка складки по центру переда платья	6	6	-
8.	Обработка швов соединения рукавов с проймами	10	10	-
9.	Обработка плечевых и боковых швов	10	10	-
10.	Обработка горловины и застежки	14	14	-
11.	Обработка низа рукавов	10	10	-
12.	Обработка низа изделия	10	10	-
13.	Пришивание фурнитуры и выполнение нитяной цепной петли	10	10	-
Итого		100		
Общее количество баллов		100		

6. Перечень необходимого оборудования.

Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА
(зависящее от нозологии участника)**

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Juki DDL-8000APMSNBN Промышленная швейная машина		<p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Вылет рукавной платформы: 280 мм</p> <p>Встроенный блок автоподъема лапки.</p> <p>Панель управления: встроена в корпус машины. Основные функции панели управления: управление положением иглы; управление функцией обрезки нити; управление скоростью шитья; управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); режим вывода счетчика нити шпульки;</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DVx1 (#9-#18).</p> <p>Потребляемая мощность: 320 Вт.</p> <p>Специализированный стол для швейной машины: длина - не более 105 см ширина - не менее 55 см</p> <p>Промышленная швейная машина JUKI DDL-8000APMSNBN. Каталог товаров компании ЭЛФОРТ (elfort.ru)</p>	Шт.	1
2.	JUKI MO-6516S-DF6-40K Промышленный оверлок		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова MO-6516S-FF6-40K (материал корпуса – металл); - серводвигатель; - стол для оверлока. <p>Двухигольный пятиниточный оверлок.</p> <p>Тип привода: выносной серводвигатель.</p> <p>Макс. скорость шитья: 7 000</p>	шт	1

			<p>ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Количество нитей: 3/5. Расстояние между иглами: 3мм Количество игл: 2. Ширина обметки, мм: 5 Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5 Ряд зубьев: 2 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Верхний петлитель высокого хода: наличие. Тип продвижения: нижний транспортер (реечное продвижение). Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0 https://www.elfort.ru/worldskills/juki-mo-6516s-ff6-40k.htm</p>		
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	Шт.	1
4.	Утюг с парогенератором Silter Simurg SMG/MN 1035		<p>Вертикальное отпаривание позволять отглаживать вещи, не снимая с вешалки Бойлер находится внутри стального наружного корпуса Напряжение: 220 В. Мощность бойлера: 1250 Вт Мощность утюга: 800 Вт Потребляемая мощность: 2050 Вт. Емкость бойлера: 3,5 литра Время непрерывной работы: 4,5 часа Выход пара: 70 г/мин Давление пара 2,5 bar Вес утюга 2,5 кг Вес парогенератора в сборе 9 кг Парогенератор с утюгом silter simurg smg/mn 1035 - 3,5 литра купить по цене 27433.27 руб с доставкой по Иркутску - в</p>	Шт.	1

			интернет-магазине Веллтекс (welltex.ru)		
5.	Манекен Monica(мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	Шт.	1
6.	Специализированный раскройный стол СНАУКА TS1900SP		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p>Описание и комплектация:</p> <p>Каркас стола: высота каркаса стола: 750 – 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы для установки максимальной площади рабочей поверхности.</p> <p>Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый".</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц: 1. 950x1900мм (стандартная);</p>	Шт.	1

			<p>2. 600x1900мм (малая); 3. 600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2. Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый". Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм). Стол поставляется в разобранном виде. https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</p>		
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	Шт.	1
10.	Светильник для швейной машины Aurora НМ-99Т (LED)		https://www.elfort.ru/	Шт.	2
11.	Швейный набор		https://www.elfort.ru/ В наборе должно быть:	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1

			Портновские ножницы 20 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 10 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

1.	Льняная ткань Белого цвета		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: хлопок. И лен. Имеет полотняное переплетение	Метр	2.20
3.	Нитки п/э		В цвет основной ткани	Шт.	5
4.	Шпульки		В цвет основной ткани	Шт.	2
5.	Флизелин точечный шириной 100см		Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Метр	0.30

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1

2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжитель		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
6.	разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1

3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1
5.	Калькулятор		Настольный, разрядность - 8	Шт.	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Облучатель-Рециркулятор мед. со счетчиком АРМЕД СН111-115 до 20 кв.м. Серебро (металлический корпус)		https://o2irk.ru/catalog/obezzara_zhivately-vozduha/obluchately/obluchatel-recirkulyator-med-so-schetchikom-armed-sn111-115-do-20-kv-m-srebro-metallicheskiy-korpus/	Шт.	1
3.	Маска медицинская		https://бахилы.рф/maski-i-respiratory/maski_1/gp-maska-gigienicheskaya-odnorazovaya-beajoy-chetyrekhsloynaya-rozovaya-50-1000/	Шт.	26

2.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды	Шт.	1
3.	Вешалка- плечики		Возраст: 0 месяцев до 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	8
4.	Стул для швеи (газ-лифт)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	Шт.	16

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	24

3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	8
4.	Кулер для воды		Настольный без охлаждения	Шт.	1

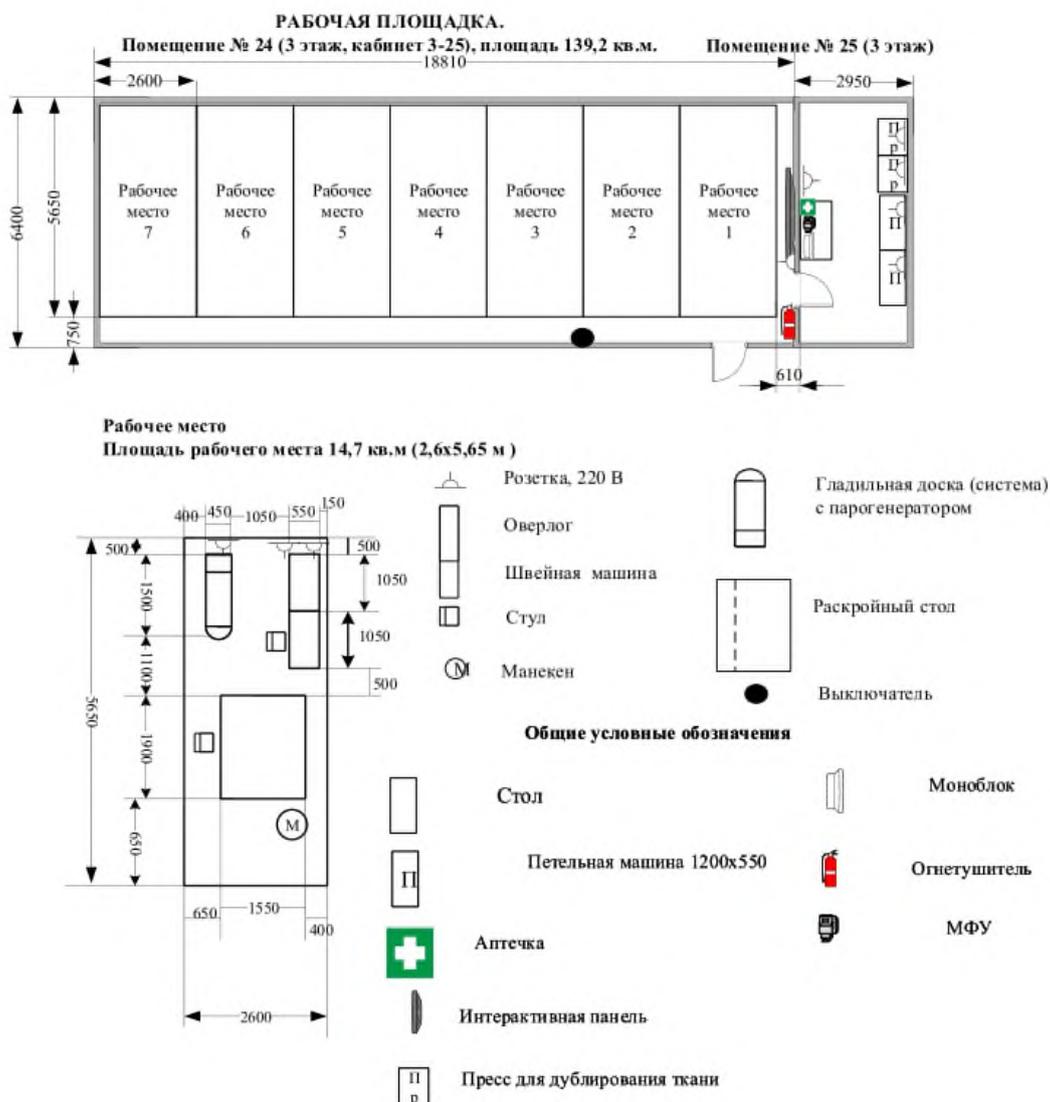
7. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

Виды нозологий	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы http://proforient.fmcspo.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya

<p>Рабочее место участника с нарушением ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c3_3/#friends#ixzz5KnC4RBUq</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c3_3/#friends#ixzz5KnC4RBUq</p>

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с главным экспертом.

8. Схема застройки соревновательной площадки



6. Требования охраны труда и техники безопасности

Инструкция по пожарной безопасности в учебно-производственных швейных мастерских ИОТ 055 - 2016

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования безопасности в учебно- производственных швейных мастерских в соответствии с требованиями «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ 01-03 (в дальнейшем Правил).

1.2. Лица, виновные в нарушении Правил, в зависимости от характера нарушений и их последствий, несут ответственность в дисциплинарном, административном или судебном порядке.

1.3. Ответственность за противопожарное состояние учебно-производственной швейной мастерской возлагается на заведующего мастерской

1.4. Помещения мастерских должны постоянно содержаться в чистоте. Отходы (обрезки ткани, ниток), следует собирать и ежедневно выносить в контейнеры. Влажную уборку проводить ежедневно.

1.5. Огнетушители должны размещаться в легкодоступных местах на высоте не более 1,5 м, где исключено их повреждение, попадание на них прямых солнечных лучей, непосредственное воздействие отопительных и нагревательных приборов.

1.6. Все эвакуационные проходы должны быть свободными, двери должны открываться в направлении выхода из помещения здания.

1.7. В мастерской на видном месте должна быть вывешена табличка с номером телефона вызова пожарной охраны (01)

1.8. В коридорах, на лестничных клетках и дверях, эвакуационных выходах должны иметься предписывающие и указательные знаки безопасности. Двери эвакуационных выходов закрываться только изнутри с помощью легко открывающихся запоров.

1.9. Проектирование, монтаж, эксплуатацию электрических сетей, электроустановок и электротехнических изделий, а также контроль за их техническим состоянием необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов по электроэнергетике.

1.10. Неисправные электросети и электрооборудование немедленно отключать до приведения их в пожаробезопасное состояние.

1.11. Электронагревательные приборы, настольные лампы, вентиляторы, радиоприемники и другие токоприемники должны включаться в сеть только через штепсельные соединения заводского изготовления.

1.12. Каждый работающий в мастерской эксперты и участники обязаны знать и выполнять Правила пожарной безопасности и не допускать действий, приводящих к возгоранию или пожару, знать местонахождение огнетушителей, уметь пользоваться ими.

1.13. По окончании рабочего дня необходимо убрать материалы и заготовки со столов швейных машин и сложить их в отведенное место.

Обесточить электрооборудование.

2. Запрещается

2.1. Курение на территории и в помещениях (Федеральный закон от 23.02.2013 г. № 15-ФЗ ст.12, ч.1 «Об охране здоровья граждан от воздействия окружающего табачного дыма и потребления табака»).

2.2. Использовать электроприемники в условиях, не соответствующих требованиям инструкций организаций-изготовителей, или приемники, имеющие неисправности, которые в соответствии с инструкцией по эксплуатации могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией.

2.3. Пользоваться электроутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими нагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара.

2.4. Пользоваться поврежденными розетками, выключателями, рубильниками и другим не исправным оборудованием.

2.5. Применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы, использовать некалиброванные плавкие вставки или другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания.

2.6. Применять для целей отопления нестандартные электронагревательные приборы.

2.7. Обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкцией светильника.

2.8. Загромождать эвакуационные пути и выходы (в том числе проходы, коридоры, тамбуры, лестничные клетки, марши лестниц, двери) различными материалами, изделиями, мусором и другими предметами, а также забивать двери эвакуационных выходов.

2.9. Загромождать подходы к противопожарному инвентарю и общему силовому рубильнику.

2.10. Оставлять без присмотра включенные электроприборы.

3. Действия при возникновении пожара

3.1. При обнаружении пожара или возгорания немедленно сообщить по телефону 01 о возникновении пожара в пожарную охрану (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию), поставить в известность руководство колледжа.

3.2. Ответственный за пожарную безопасность (мастер производственного обучения) оповещает людей о пожаре, организует эвакуацию людей, осуществляет общее руководство по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

3.3. При возникновении возгорания немедленно обесточить электросеть за исключением осветительной сети.

3.4. В случае возгорания масел, электрических проводов следует пользоваться песком, углекислотными или порошковыми огнетушителями.

3.5. По прибытии пожарного подразделения мастер производственного обучения обязан проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях здания швейных мастерских, принятых мерах и других сведениях, необходимых для успешной ликвидации пожара.

Инструкция по охране труда для портных на ручных операциях

Перед началом работы проверить свое рабочее место; убедиться, что оно достаточно освещено и не загромождено.

1. Проверить исправность используемых в работе инструментов и приспособлений.
2. При использовании игл в работе: не брать иглу в рот, не отрывать нитку зубами, пользоваться наперстком, не накалывать иглу в одежду для ее временного хранения (т.к. игла может проникнуть в тело), хранить иглы в специальных мягких подушечках в отведенном месте, не бросать на пол сломанные иглы, случайно упавшую иглу поднять с пола.
3. При использовании в работе ножей, ножниц, колышков и прочих приспособлений: острие инструмента направлять от себя в безопасном положении, не наклоняться низко к рабочему инструменту во избежание травмирования глаз и лица, соблюдать осторожность и не отвлекаться во время работы, хранить инструмент на рабочем месте в отведенных местах.
4. По окончании работы убрать инструмент в отведенное место, тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на стачивающих и специальных машинах всех типов

1. Перед началом работы убедиться в исправности спецодежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.
2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности машины на холостом ходу.
3. Заправку нитей, смену иглы, регулировку длины петли производить только при выключенном электродвигателе.
4. Изделие придерживать руками по обе стороны иглы.
5. Во избежание захвата волос и удара нитепритягивателем не наклоняться низко к машине.
6. Снижать скорость машины на утолщенных швах.
7. При выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы их должны быть направлены только от себя в безопасном направлении.
8. Запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня. Хранить их необходимо в специально отведенном месте.
9. Запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины.
10. Случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе.
11. Чистку и смазку машины производить при выключенном электродвигателе. При

этом поворачивать машину на шарнирных петлях обеими руками.

12. При замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки.

13. Отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, а складывать в определенное место.

14. При любых перерывах в работе выключать машину.

15. По окончании работы выключить, вычистить и смазать машину. Убрать инструмент в отведенное для него место. Тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на электрических утюгах (парогенераторах и пресса)

1. Перед началом работы убедиться в исправности одежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности утюга и подставки для утюга (парогенератора, пресса).

3. Во избежание ожогов работать утюгом (парогенератором, прессом) осторожно.

4. Не перегревать утюг (парогенератор, пресс) во избежание возникновения пожара.

5. Не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюгом в соединениях токоведущих частей с корпусом.

6. Увлажнять изделия или детали только пульверизатором.

7. При любой неисправности, особенно при ощущении тока, выключить утюг (парогенератор, пресс) и сообщить мастеру.

8. После устранения неисправностей приступить к работе с разрешения мастера.

9. При любых перерывах в работе выключать утюг (парогенератор, пресс).

10. По окончании работы выключить утюг (парогенератор, пресс), тщательно убрать рабочее место.