

**IV РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»
ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ
ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ**

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ПОРТНОЙ

Категория участников – «Студенты»



**Главный эксперт по компетенции
Новопашина Татьяна Викторовна**

Иркутск, 2021

1. Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции

Во все века одежда служит не только средством защиты от непогоды, но и выполняет социальную и эстетическую функции. Благодаря одежде человек может изменить свой внешний вид, скрыть недостатки, подчеркнуть достоинства внешности, создать свой стиль. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

Портной - творческая и набирающая в настоящее время популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий — это стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера	Контакты
Ап Магі ИП Марченко, директор Марченко Оксана Игоревна	Иркутск, Лермонтова 281/3
ООО Ателье Экспресс, директор Данилова Алена Анатольевна	Г. Иркутск, Ул. Тюмиряева 29
ИП Попова Людмила Анатольевна, директор «Швейное кафе»	Иркутск, ул. Барикад 61/1, Артзавод «Доринберг», «Швейное кафе»

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Студенты
29.01.07 Портной
Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи N1051н от 21 декабря 2015 г. (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ)
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

1.4. Требования к квалификации

Студенты
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- форму деталей кроя платья;- названия деталей кроя платья;- определение долевой и уточной нити;- заправку универсального и специального швейного оборудования;- причины возникновения неполадок и их устранение;- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;- современное оборудование;- технологический процесс изготовления платья;- технические требования к выполнению операций ВТО платья. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;- применять современные методы обработки плечевого изделия;- читать технический рисунок;- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;- пользоваться инструкционно-технологическими картами;- пользоваться техническими условиями;

-выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Иметь практический опыт:

-изготовления швейных изделий;

-работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;

-определения свойства применяемого материала;

-работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

-выполнения влажно тепловых работ.

Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

-ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

-выполнения влажно тепловых работ.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК

2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Задание состоит из 2 модулей

Время выполнения задания для категории участников «Студенты»:

4 часа 30 минут (астрономических)

Модуль 1. Раскрой мелких деталей

Модуль 2. Пошив платья

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой мелких деталей, пошив женского платья в стиле «Бохо» из льняной ткани. Платье расширенного силуэта по линии бедер и зауженное к низу. По центру переда, располагается встречная складка. В среднем шве потайная застежка на тесьму - молния и разрез. Карманы в боковых швах. Горловина углублённая округлая. Рукав втачной, с углубленной проймой.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Время выполнения: 4 часа 30 минут

Категория участников: «Студенты»

Задание заключается в изготовлении женского платья. Каждому участнику предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., флизелин в количестве 0,4 м.

Одинаковое промышленное швейное оборудование для категории участников: «Студенты».

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на 1 Модуль участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на 2 Модуль участник должен представить работу, одетую на манекен.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студенты	Модуль 1. Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Крой мелких деталей платья и деталей клеевой прокладки, с обозначенными контрольными знаками.
	Модуль 2. Пошив женского платья	4 часа	Женское платье в стиле «Бохо» из льняной ткани. Силуэт, расширенный по линии бедер и зауженный к низу. За счет кроя платье имеет драпировку по боковым швам. По центру переда, располагается встречная складка. Складка закреплена четырьмя поперечными строчками, длина строчек -4 см. и расстояние между строчками - 5 см. Горловина переда углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Спинка со средним швом. Длина шва по среднему шву - 115,0 см. В среднем шве потайная застежка-молния длиной 30,0 см, и разрез длиной - 25,0 см. Горловина спинки обработана обтачкой, ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. В боковых швах располагаются карманы на расстоянии 45,0 см. от проймы, длина входа в карман 17,0 см. Длина плечевого шва 15 см. Рукав втачной, с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см. Низ рукава и низ изделия обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.

			<p>Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу рукава и низу изделия проложена отделочная строчка, шириной 1,5 см, по разрезу и входу в карман отделочная строчка шириной 0,5 см</p> <p><i>См. Приложение 1.</i> <i>См. Приложение 1.1.</i></p>
Общее время выполнения конкурсного задания: 4,5 часов			

Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

2.3. Последовательность выполнения задания

Категория участников: «Студенты»

Модуль 1: Раскрой мелких деталей

№ операции	Наименование операции
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Обмеловка
3.	Обозначение контрольных знаков
4.	Раскрой мелких деталей и деталей из флизелина

Модуль 2: Пошив женского платья

№	Наименование операции
1.	Продублировать обтачки горловины, разрез в среднем срезе спинки, вход в карман в боковых срезах.
2.	Обработать мелкие детали: обтачки
3.	Обработать средний срез спинки стачным швом
4.	Обработать потайную застежку – молния в среднем шве спинки
5.	Соединить подкладку кармана из основной ткани с боковыми срезами стачным швом
6.	Обработать плечевые срезы стачным швом
7.	Обработать срез горловины обтачным швом
8.	Соединить рукава с проймой
9.	Обработать боковые срезы и подкладку кармана из основной ткани стачным швом
10.	Проложить отделочную строчку по входу в карман
11.	Обработать складку по центру переда платья
12.	Обработать разрез в среднем шве спинки
13.	Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом
14.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым
15.	Окончательная отделка платья, ВТО

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант.

Особые указания участнику чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»:

- должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

Что можно иметь при себе на конкурсной площадке

- может (при необходимости) взять с собой на площадку личные инструменты и приспособления. Все необходимое оборудование, для выполнения конкурсного задания предоставляется организаторами на площадке.

Перечень инструментов и приспособлений:

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений
2. Ножницы
3. Лекала, удобной формы
4. Кольшек или приспособление для вывертывания
5. Наперсток

Что не запрещается на конкурсной площадке

1. Точилка для мела
2. Прожимные грузики
3. Прутюжильник

Что нельзя на конкурсной площадке

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон
3. Планшет

2.4. 30% изменение конкурсного задания

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнаружится заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

Допустимые 30% изменения:

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.

5. Изменить способ обработки краевых швов.
6. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Уменьшить количество усложняющих элементов.
8. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
9. Изменить отделку изделия.
10. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество усложняющих элементов.
5. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
6. Изменить вид материала для пошива изделия.

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

2.5.1. Категория участников: «СТУДЕНТЫ»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1: Раскрой мелких деталей	Раскладка лекал на ткани; обмеловка, обозначение контрольных знаков; раскрой мелких деталей; раскрой деталей из флизелина	10
Модуль 2: Пошив женского платья	Дублирование обтачек, припусков разреза, припусков входа в карманы. Обработка среднего среза спинки. Обработка разреза. Обработка застежки на потайную тесьму-молния. Обработка складки по центру переда платья Обработка карманов. Обработка боковых срезов Обработка плечевых срезов. Обработка срезов горловины. Соединение рукавов с проймой Обработка низа рукавов. Обработка низа изделия. Выполнение окончательной отделки платья, ВТО	90
ИТОГО		100

Модуль 1. Раскрой мелких деталей

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Раскладка лекал на ткани с соблюдением долевой нити. Обмеловка деталей, толщина меловых линий 0,1 -0,2 см. Обозначение контрольных знаков. Раскрой мелких деталей платья и клеевой	1.	Соблюдение правил безопасности при выполнении задания	2	2	-
	2.	Рациональность раскладки	2	2	-
	3.	Направление нитей основы	2	2	-
	4.	Качество линий обмеловки	2	2	-
	5.	Прикалывание булавок к материалу	2	2	-
ИТОГО: 10 баллов					

Модуль 2. Пошив женского платья




Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка
Дублирование обтачек, припусков разреза, припусков входа в карманы. Обработка среднего среза спинки. Обработка разреза. Обработка застежки на потайную тесьму- молния. Обработка складки по центру переда платья	1.	Соблюдение правил безопасности,	6	6	-
	2.	Содержание рабочего места	3	3	-
	3.	Соблюдение заданных основных параметров	6	6	-
	4.	Качество обработки внутренних швов	14	14	-
	5.	Качество обработки среднего шва спинки и разреза в среднем шве спинки	5	5	-




Обработка карманов. Обработка боковых срезов Обработка плечевых срезов. Обработка срезов горловины. Соединение рукавов с проймой Обработка низа рукавов. Обработка низа изделия. Выполнение окончательной отделки платья, ВТО	6.	Качество обработки застежки	8	8	-
	7.	Качество обработки карманов	5	5	-
	8.	Качество обработки складки по центру переда платья	9	9	-
	9.	Качество обработки горловины	8	8	-
	10.	Качество обработки низа рукавов	8	8	-
	11.	Качество обработки низа изделия	8	8	-
	12.	Общее впечатление	8	5	3
	ИТОГО: 90 баллов				



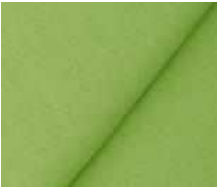
3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.




В случае необходимости, исходя из нозологии и индивидуальных особенностей участника, допускается замена промышленного оборудования на бытовое оборудование и наоборот. По письменному заявлению участника или сопровождающего.

Решение принимается непосредственно перед соревновательным днем, по решению Председателя совета и советом компетенции. Решение фиксируется протоколом.

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)					
№ п/п	Наименование	Оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов	Ед. измер.	Кол-во
1.	Промышленная универсальная швейная машина Gemsі GEM 5550		Тип стежка челночный Длина стежка, мм 5 Тип продвижения нижний транспортер (реечное продвижение) Применяемые иглы DVx1 №90 Количество игл 1 Тип смазки автоматическая Высота подъема прижимной лапки, мм рукой - 5,5; коленоподъемником - 13 Максимальная высота подъема прижимной лапки, мм 13 Максимальная скорость шитья 45	Шт.	1
2.	Краеобметочная швейная машина Gemsі GEM 7371		Четырехниточная стачивающе-обметочная швейная машина Gemsy GEM (оверлок) для легких и средних материалов с улучшенным качеством шитья. Расстояние между иглами 2 мм Ширина обметки 4 мм Скорость 6500 об/мин	шт	На несколько участников
3.	Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.		Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В.	Шт.	1

4.	Парогенератор Silter		<p>Парогенератор производит сухой непрерывный пар в течение 5 часов (далее дозаливка воды) Выход пара 70 г/минуту Вода нагревается за 8 минут! На панели управления расположена кнопка «пар готов», «нет воды» Встроенный манометр Отключается автоматически при недостатке воды Корпус бойлера выполнен из нержавеющей стали Подошва утюга произведена из толстого алюминия. Вес: 6,8 кг.</p>	Шт.	1
5.	Манекен Monica(мягкий портновский) В комплекте: манекен и стойка Милан.		<p>Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.</p>	Шт.	1
6.	Рабочий стол с гладкой поверхностью		На усмотрение организатора	Шт.	1
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм.</p>	Шт.	1




8.	Лапка для притачивания потайной молнии		Съёмная лапка из прочного металла для промышленной машины. https://www.elfort.ru/	Шт.	1
9.	Светильник для швейной машины		https://www.elfort.ru/	Шт.	1
10.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.	Шт.	1
11.	Швейный набор		В наборе должно быть:	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			Набор булавок 38 мм не менее 200 шт.	Шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА КАТЕГОРИЯ «СТУДЕНТ»					
1.	Лен "Блури" Салатовый		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение.	Метр	4.20

2.	Молния потайная Т0 50см (усиленная тесьма)		https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/potajnye_molnii_optom/?a_tsvet=зеленый&itemGroup=1661483	Шт.	1
3.	Нитки п/э Wings №418	Цвет хаки	https://star-tex.ru/item/nitki_pe_wings_N41_8_tsveta_haki_13856/	Шт.	6
4.	Флизелин точечный шириной 100см	Для дублирования деталей	https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/klеевые_materialy_optom/?itemGroup_p=17447288-17458666	Метр	0.40
5.	Бумага для лекал		Широкоформатная (диаметр втулки 50.8 мм, длина 100 м, ширина 914 мм, плотность 80 г/кв.м, белизна 146%), Mega Engineer InkJet, для печати чертежей https://my-shop.ru/shop/product/3456593.ht_ml?partner=11581	Метр	0.40
6.	Калька под карандаш ш.84 см (10м) АртикулБДК- 11- 1-12503		https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandas_sh.84_sm_belogo_tsveta_125_03/	Метр	0.40

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)


1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшечек или приспособление		Для вывертывания	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1

6.	разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха
----	---

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1


ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды	Шт.	2

4.	Вешалка- плечики		Возраст: 0 месяцев до 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ- лифт)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	Шт.	30

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

		расходных материалов			
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт https://www.elfort.ru/	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

Виды нозологий	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий

<p>Рабочее место участника с нарушением зрения</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м² Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств</p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м</p>	<p>Увеличители, лупы</p>
<p>Рабочее место участника с нарушением ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>

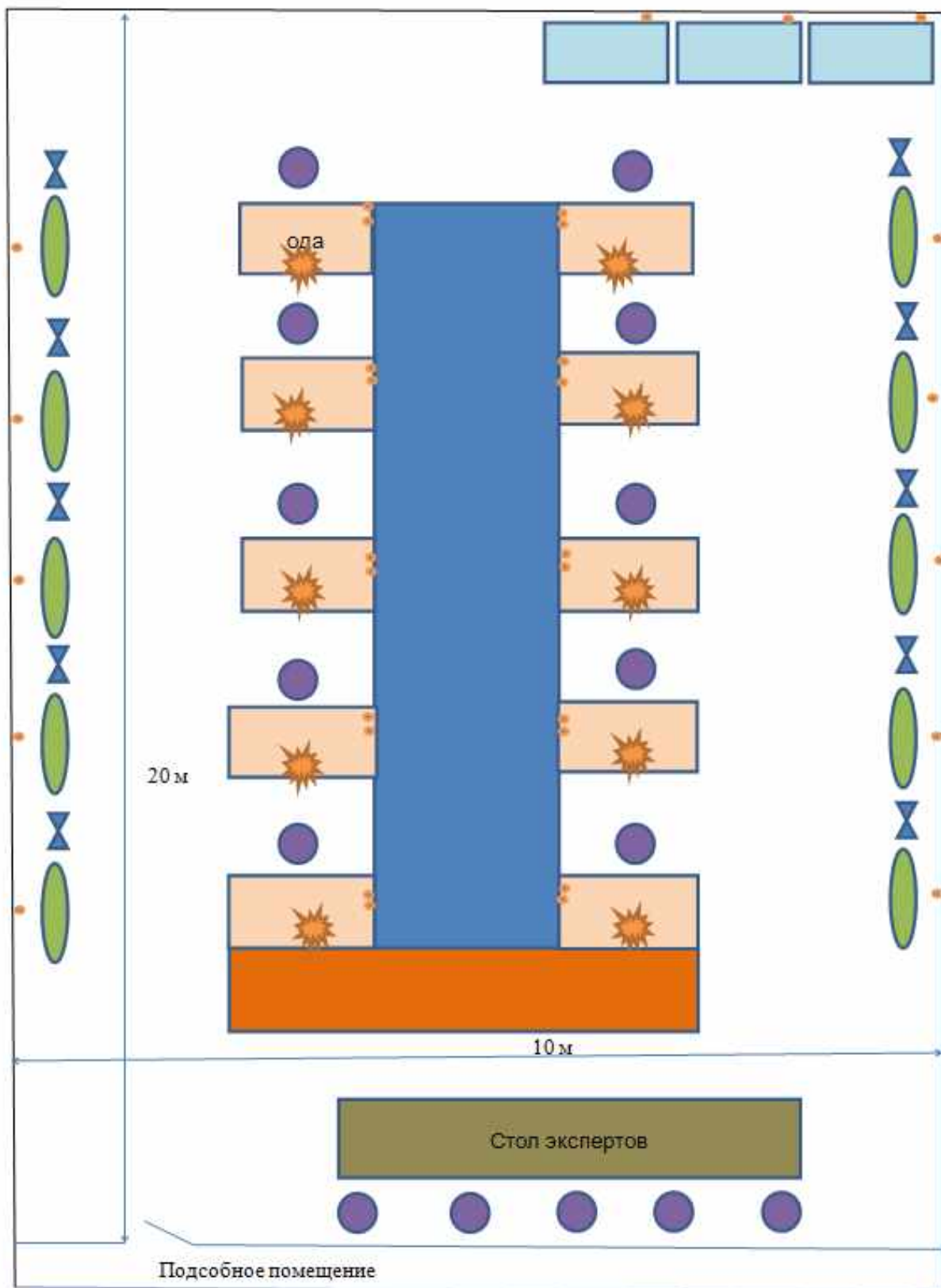
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека
--	---	---	---

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с главным экспертом.

5. Схема застройки соревновательной площадки

Условные обозначения





6. Требования охраны труда и техники безопасности

Инструкция по пожарной безопасности в учебно-производственных швейных мастерских ИОТ 055 - 2016

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования безопасности в учебно- производственных швейных мастерских в соответствии требований «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ 01-03 (в дальнейшем Правил).

1.2. Лица, виновные в нарушении Правил, в зависимости от характера нарушений и их последствий, несут ответственность в дисциплинарном, административном или судебном порядке.

1.3. Ответственность за противопожарное состояние учебно- производственной швейной мастерской возлагается на заведующего мастерской

1.4. Помещения мастерских должны постоянно содержаться в чистоте. Отходы (обрезки ткани, ниток), следует собирать и ежедневно выносить в контейнеры. Влажную уборку проводить ежедневно.

1.5. Огнетушители должны размещаться в легкодоступных местах на высоте не более 1,5 м, где исключено их повреждение, попадание на них прямых солнечных лучей, непосредственное воздействие отопительных и нагревательных приборов.

1.6. Все эвакуационные проходы должны быть свободными, двери должны открываться в направлении выхода из помещения здания.

1.7. В мастерской на видном месте должна быть вывешена табличка с номером телефона вызова пожарной охраны (01)

1.8. В коридорах, на лестничных клетках и дверях, эвакуационных выходах должны иметься предписывающие и указательные знаки безопасности. Двери эвакуационных выходов закрываться только изнутри с помощью легко открывающихся запоров.

1.9. Проектирование, монтаж, эксплуатацию электрических сетей, электроустановок и электротехнических изделий, а также контроль за их техническим состоянием необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов по электроэнергетике.

1.10. Неисправные электросети и электрооборудование немедленно отключать до приведения их в пожаробезопасное состояние.

1.11. Электронагревательные приборы, настольные лампы, вентиляторы, радиоприемники и другие токоприемники должны включаться в сеть только через штепсельные соединения заводского изготовления.

1.12. Каждый работающий в мастерской эксперты и участники обязаны знать и выполнять Правила пожарной безопасности и не допускать действий, приводящих к возгоранию или пожару, знать местонахождение огнетушителей, уметь пользоваться ими.

1.13. По окончании рабочего дня необходимо убрать материалы и заготовки со столов швейных машин и сложить их в отведенное место.

Обесточить электрооборудование.

2. Запрещается

2.1. Курение на территории и в помещениях (Федеральный закон от 23.02.2013 г. № 15-ФЗ ст.12, ч.1 «Об охране здоровья граждан от воздействия окружающего табачного дыма и потребления табака»).

2.2. Использовать электроприемники в условиях, не соответствующих требованиям инструкций организаций-изготовителей, или приемники, имеющие неисправности, которые в соответствии с инструкцией по эксплуатации могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией.

2.3. Пользоваться электроутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими нагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара.

2.4. Пользоваться поврежденными розетками, выключателями, рубильниками и другим не исправным оборудованием.

2.5. Применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы, использовать некалиброванные плавкие вставки или другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания.

2.6. Применять для целей отопления нестандартные электронагревательные приборы.

2.7. Обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкцией светильника.

2.8. Загромождать эвакуационные пути и выходы (в том числе проходы, коридоры, тамбуры, лестничные клетки, марши лестниц, двери) различными материалами, изделиями, мусором и другими предметами, а также забивать двери эвакуационных выходов.

2.9. Загромождать подходы к противопожарному инвентарю и общему силовому рубильнику.

2.10. Оставлять без присмотра включенные электроприборы.

3. Действия при возникновении пожара

3.1. При обнаружении пожара или возгорания немедленно сообщить по телефону 01 о возникновении пожара в пожарную охрану (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию), поставить в известность руководство колледжа.

3.2. Ответственный за пожарную безопасность (мастер производственного обучения) оповещает людей о пожаре, организует эвакуацию людей, осуществляет общее руководство по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

3.3. При возникновении возгорания немедленно обесточить электросеть за исключением осветительной сети.

3.4. В случае возгорания масел, электрических проводов следует пользоваться песком, углекислотными или порошковыми огнетушителями.

3.5. По прибытии пожарного подразделения мастер производственного обучения обязан проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях здания швейных мастерских, принятых мерах и других сведениях, необходимых для успешной ликвидации пожара.

Инструкция по охране труда для портных на ручных операциях

Перед началом работы проверить свое рабочее место; убедиться, что оно достаточно освещено и не загромождено.

1. Проверить исправность используемых в работе инструментов и приспособлений.

2. При использовании игл в работе: не брать иглу в рот, не отрывать нитку зубами, пользоваться наперстком, не накалывать иглу в одежду для ее временного хранения (т.к. игла может проникнуть в тело), хранить иглы в специальных мягких подушечках в отведенном месте, не бросать на пол сломанные иглы, случайно упавшую иглу поднять с пола.

3. При использовании в работе ножей, ножниц, колышков и прочих приспособлений: острие инструмента направлять от себя в безопасном положении, не наклоняться низко к рабочему инструменту во избежание травмирования глаз и лица, соблюдать осторожность и не отвлекаться во время работы, хранить инструмент на рабочем месте в отведенных местах.

4. По окончании работы убрать инструмент в отведенное место, тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на стачивающих и специальных машинах всех типов

1. Перед началом работы убедиться в исправности спецодежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности машины на холостом ходу.

3. Заправку нитей, смену иглы, регулировку длины петли производить только при выключенном электродвигателе.

4. Изделие придерживать руками по обе стороны иглы.

5. Во избежание захвата волос и удара нитепритягивателем не наклоняться низко к машине.

6. Снижать скорость машины на утолщенных швах.

7. При выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы их должны быть направлены только от себя в безопасном направлении.

8. Запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня. Хранить их необходимо в специально отведенном месте.

9. Запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины.

10. Случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе.

11. Чистку и смазку машины производить при выключенном электродвигателе. При этом поворачивать машину на шарнирных петлях обеими руками.

12. При замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки.

13. Отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, а складывать в определенное место.

14. При любых перерывах в работе выключать машину.

15. По окончании работы выключить, вычистить и смазать машину. Убрать инструмент в отведенное для него место. Тщательно убрать рабочее место.

Инструкция по охране труда для портных, работающих на электрических утюгах (парогенераторах и пресса)

1. Перед началом работы убедиться в исправности одежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности утюга и подставки для утюга (парогенератора, пресса).

3. Во избежание ожогов работать утюгом (парогенератором, прессом) осторожно.

4. Не перегревать утюг (парогенератор, пресс) во избежание возникновения пожара.

5. Не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюгом в соединениях токоведущих частей с корпусом.

6. Увлажнять изделия или детали только пульверизатором.

7. При любой неисправности, особенно при ощущении тока, выключить утюг (парогенератор, пресс) и сообщить мастеру.

8. После устранения неисправностей приступить к работе с разрешения мастера.

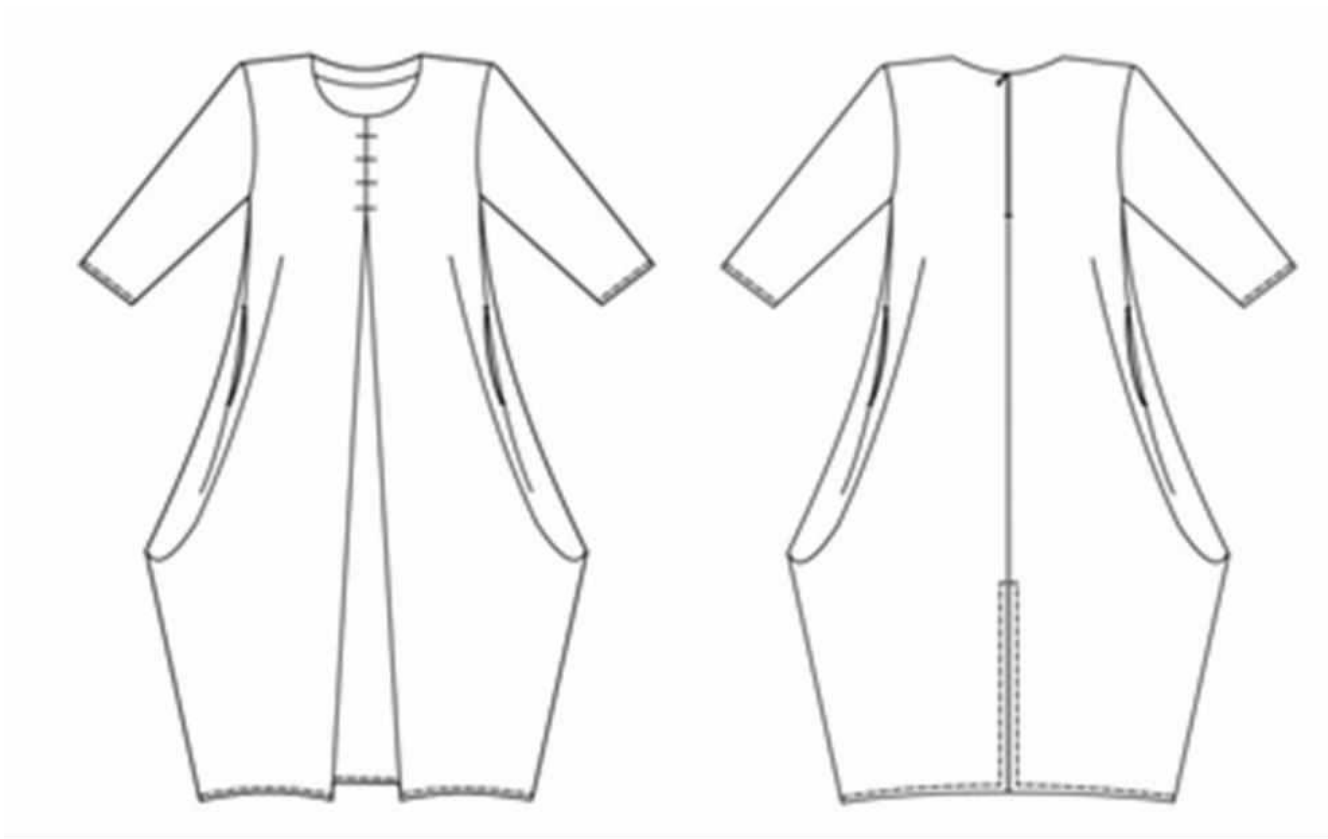
9. При любых перерывах в работе выключать утюг (парогенератор, пресс).

10. По окончании работы выключить утюг (парогенератор, пресс), тщательно убрать рабочее место.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

Технический рисунок Категория СТУДЕНТЫ



Спецификация деталей кроя Категория СТУДЕНТЫ

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Спинка	2 детали
2	Перед	1 деталь со сгибом
3	Рукав	2 детали
4	Обтачка горловины полочки	1 деталь со сгибом
5	Обтачка горловины спинки	2 детали
6	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2 детали
7	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1 деталь со сгибом
8	Клеевая прокладка припуска входа в карманы по переду	2 детали
9	Клеевая прокладка припусков разреза	2 детали
1	Подкладка кармана	4 детали

