

# VI НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

Утверждено  
советом по компетенции  
«ПОРТНОЙ»  
Протокол № 2 от 15.03.2020г.  
Председатель совета:

Янтюрина Т.Б.

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ПОРТНОЙ»



Москва 2020

## **1. Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Во все века одежда служит не только средством защиты от непогоды, но и выполняет социальную и эстетическую функции. Благодаря одежде человек может изменить свой внешний вид, скрыть недостатки, подчеркнуть достоинства внешности, создать свой стиль. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

Портной - творческая и набирающая в настоящее время популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий — это стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

<i><b>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</b></i>	<i><b>Контакты</b></i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ИП Игнатъева Н.В.	109377 г.Москва, ул.1-я Новокузьминская,д.22.,корп.1. +7 016-532-60-64
АО «Большевичка»	107078 г. Москва, ул.Каланчевская, д.17

### **1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.**

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной	29.01.07 Портной
-	N1051н Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г.)	N1051н Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г.)
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

### 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных	Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;	Необходимые знания: - классификация и ассортимент швейных изделий; - виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства; - назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве платья; - правила заправки, чистки, смазки швейного

<p>видов работ и пожарной безопасности.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя платья с эскизом;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- технические требования кВТО деталей платья;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки платья;</li> <li>- применять современные методы обработки платья;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- современное оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления платья;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО платья.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <p>сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки плечевого изделия;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>-пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для</p>	<p>оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении платья;</li> <li>- способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления платья;</li> <li>- основные виды отделок платья;</li> <li>- требования охраны труда, пожарной безопасности.</li> </ul> <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществлять отшив платья индивидуально;</li> <li>- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки платья;</li> <li>- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li> <li>- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве платья;</li> <li>- применять операционно-технологические карты при изготовлении платья;</li> <li>- выполнять технологические операции по изготовлению платья на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими</li> </ul>
---	---	--

	<p>влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>условиями и установленной в задании технологией обработки;</p> <p>- определять дефекты обработки и окончательной отделки платья.</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>- получение и проверка деталей кроя платья на основе эскиза;</p> <p>- изготовление платья по индивидуальным заказам;</p> <p>- осуществление внутри процессного контроля качества изготовления платья;</p> <p>- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки платья;</p> <p>- подготовка выполненного заказа по изготовлению платья к сдаче заказчику.</p>
--	--	--

## **2. Конкурсное задание.**

### **2.1. Краткое описание задания.**

Задание состоит из 2 модулей

Время выполнение задания для категории участников «Школьники»:

: 3 часа 30 минут (астрономических)

Время выполнение задания для категории участников «Студенты», «Специалисты»:

: 4 часа 30 минут (астрономических)

Модуль 1. Раскрой мелких деталей

Модуль 2. Пошив платья

#### **Категория участников «Школьники».**

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой мелких деталей, пошив женского платья в стиле «Бохо» из льняной ткани. Платье расширенного силуэта по линии бедер и зауженное к низу. Спинка со средним швом. Горловина углублённая округлая. Рукав втачной, с углубленной проймой.

#### **Категория участников «Студенты»/ «Специалисты».**

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой мелких деталей, пошив женского платья в стиле «Бохо» из льняной ткани. Платье расширенного силуэта по линии бедер и зауженное к низу. По центру переда, располагается встречная складка. В среднем шве потайная застежка на тесьму - молния и разрез. Карманы в боковых швах. Горловина углублённая округлая. Рукав втачной, с углубленной проймой.

### **2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.**

2.2.1. Время выполнения: 3 часа 30 минут

Категория участников: «Школьники»

2.2.2. Время выполнения: 4 часа 30 минут

Категория участников: «Студенты» и «Специалисты»

Задание заключается в изготовлении женского платья. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., флизелин в количестве 0,4м.

Одинаковое бытовое швейное оборудование для категории участников: «Школьники»

Одинаковое промышленное швейное оборудование для категории участников: «Студенты», «Специалисты»

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на 1 Модуль участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на 2 Модуль участник должен представить работу, одетую на манекен.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
<b>Школьники</b>	<b>Модуль 1.</b> Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Крой мелких деталей платья и деталей клеевой прокладки, с обозначенными контрольными знаками.
	<b>Модуль 2.</b> Пошив женского платья	3 часа	Женское платье в стиле «Бохо» из льняной ткани. Силуэт, расширенный по линии бедер и зауженный к низу. За счет кроя платье имеет драпировку по боковым швам. Горловина переда углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Спинка со средним швом. Длина шву по среднему шву - 115,0 см. Горловина спинки обработана обтачкой, ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Длина плечевого шва - 15см. Рукав втачной с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см. Низ рукава и низ изделия обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см. По низу рукава и низу изделия проложена

			отделочная строчка – ширина шва 1,5 см. <i>См. Приложение 1.</i> <i>См. Приложение 1.1.</i>
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 3,5 часа</b>			
Студенты/специалисты	<b>Модуль 1.</b> Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Крой мелких деталей платья и деталей клеевой прокладки, с обозначенными контрольными знаками.
	<b>Модуль 2.</b> Пошив женского платья	4 часа	Женское платье в стиле «Бохо» из льняной ткани. Силуэт, расширенный по линии бедер и зауженный к низу. За счет кроя платье имеет драпировку по боковым швам. По центру переда, располагается встречная складка. Складка закреплена четырьмя поперечными строчками, длина строчек -4 см. и расстояние между строчками - 5 см. Горловина переда углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Спинка со средним швом. Длина шва по среднему шву - 115,0 см. В среднем шве потайная застежка-молния длиной 30,0 см, и разрез длиной - 25,0 см. Горловина спинки обработана обтачкой, ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. В боковых швах располагаются карманы на расстоянии 45,0 см. от проймы, длина входа в карман 17,0 см. Длина плечевого шва 15 см. Рукав втачной, с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см.

		<p>Низ рукава и низ изделия обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу рукава и низу изделия проложена отделочная строчка, шириной 1,5 см, по разрезу и входу в карман отделочная строчка шириной 0,5 см.</p> <p><i>См. Приложение 2.</i> <i>См. Приложение 2.1.</i></p>
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 4,5 часов</b>		

- Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

### **2.3. Последовательность выполнения задания.**

#### **2.3.1. Категория участников: «Школьники»**

##### **Модуль 1: Раскрой мелких деталей**

<b>№ операции</b>	<b>Наименование операции</b>
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Обмеловка
3.	Обозначение контрольных знаков
4.	Раскрой мелких деталей и деталей из флизелина

##### **Модуль 2: Пошив женского платья.**

<b>№ операции</b>	<b>Наименование операции</b>
1.	Продублировать обтачки горловины
2.	Обработать мелкие детали: обтачки
3.	Обработать средний срез спинки
4.	Обработать плечевые срезы
5.	Обработать срез горловины обтачным швом
6.	Соединить рукава с проймой
7.	Обработать боковые срезы стачным швом
8.	Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом
9.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом
10.	Окончательная отделка платья, ВТО

- Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант.

#### **2.3.2. Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты».**

##### **Модуль 1: Раскрой мелких деталей**



№ операции	Наименование операции
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Обмеловка
3.	Обозначение контрольных знаков
4.	Раскрой мелких деталей и деталей из флизелина

### Модуль 2: Пошив женского платья.

№	Наименование операции
1.	Продублировать обтачки горловины, разрез в среднем срезе спинки, вход в карман в боковых срезах.
2.	Обработать мелкие детали: обтачки
3.	Обработать средний срез спинки стачным швом
4.	Обработать потайную застежку – молния в среднем шве спинки
5.	Соединить подкладку кармана из основной ткани с боковыми срезами стачным швом
6.	Обработать плечевые срезы стачным швом
7.	Обработать срез горловины обтачным швом
8.	Соединить рукава с проймой
9.	Обработать боковые срезы и подкладку кармана из основной ткани стачным швом
10.	Проложить отделочную строчку по входу в карман
11.	Обработать складку по центру переда платья
12.	Обработать разрез в среднем шве спинки
13.	Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом
14.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом
15.	Окончательная отделка платья, ВТО

- Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант.

#### Особые указания участнику чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»:

- должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

#### Что можно иметь при себе на конкурсной площадке

- может (при необходимости) взять с собой на площадку личные инструменты и приспособления. Все необходимые, для выполнения конкурсного задания инструменты и приспособления, предоставляются организаторами на площадке.

Перечень инструментов и приспособлений:

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений
2. Ножницы
3. Лекала, удобной формы
4. Колышек или приспособление для вывертывания
5. Наперсток

#### Что не запрещается на конкурсной площадке

1. Точилка для мела
2. Прожимные грузики
3. Прутюжилник

#### Что нельзя на конкурсной площадке

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон
3. Планшет

#### **2.4. 30% изменение конкурсного задания**

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

##### **• Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить способ обработки краевых швов.
6. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Уменьшить количество усложняющих элементов.
8. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
9. Изменить отделку изделия.
10. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

##### **• Не допустимые 30% изменения:**

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество усложняющих элементов.
5. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
6. Изменить вид материала для пошива изделия.

#### **2.5. Критерии оценки выполнения задания.**

##### **2.5.1. Категория участников: «Школьники».**

<b>Наименование модуля</b>	<b>Задание</b>	<b>Максимальный балл</b>
1. Модуль 1: Раскрой мелких деталей	Раскладка лекал на ткани; обмеловка, обозначение контрольных знаков; раскрой мелких деталей; раскрой деталей из флизелина	20

Модуль 2: Пошив женского платья.	Обработка мелких деталей. Обработка средних срезов спинки, боковых и плечевых срезов. Обработка горловины. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа рукавов. Обработка низа изделия. Окончательная отделка платья, ВТО	80
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Модуль 1. Раскрой мелких деталей

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Раскладка лекал на ткани с соблюдением долевой нити. Обмеловка деталей, толщина меловых линий 0,1 -0,2 см. Обозначение контрольных знаков. Раскрой мелких деталей платья и клеевой прокладки.	1.	Соблюдение правил конкурса	2	2	-
	2.	Соблюдение санитарных норм и правил безопасности при выполнении задания	4	4	-
	3.	Рациональность раскладки	4	4	-
	4.	Направление нитей основы	3	3	-
	5.	Качество линий обмеловки	4	4	-
	6.	Прикалывание булавок к лекалам к материалу	3	3	-
<b>ИТОГО:</b>			<b>20</b>		

### Модуль 2. Пошив женского платья.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Обработка мелких деталей. Обработка средних срезов спинки, боковых и плечевых срезов. Обработка горловины обтачками. Соединение рукавов с	1.	Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии.	8	8	
	2.	Содержание рабочего места	4	4	

проймай. Обработка срезов низа рукавов и среза низа изделия. Окончательная отделка платья и ВТО	3.	Соблюдение заданных основных параметров	6	6	
	4.	Качество обработки внутренних швов	17	17	
	5.	Качество обработки горловины	13	13	
	6.	Качество обработки низа рукавов	12	12	
	7.	Качество обработки низа изделия	12	12	
	8.	Общее впечатление	8	8	5
<b>ИТОГО:</b>			<b>80</b>		

### 2.5.2. Категория участников: «СТУДЕНТЫ»/ «СПЕЦИАЛИСТЫ»

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль 1: Раскрой мелких деталей	Раскладка лекал на ткани; обмеловка, обозначение контрольных знаков; раскрой мелких деталей; раскрой деталей из флизелина	10
Модуль 2: Пошив женского платья.	Дублирование обтачек, припусков разреза, припусков входа в карманы. Обработка среднего среза спинки. Обработка разреза. Обработка застежки на потайную тесьму-молния. Обработка складки по центру переда платья Обработка карманов. Обработка боковых срезов Обработка плечевых срезов. Обработка срезов горловины. Соединение рукавов с проймой Обработка низа рукавов. Обработка низа изделия. Выполнение окончательной отделки платья, ВТО	90
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

#### Модуль 1. Раскрой мелких

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Раскладка лекал на ткани с соблюдением долевой нити. Обмеловка деталей,	1.	Соблюдение правил безопасности при выполнении	2	2	-

толщина меловых линий 0,1 -0,2 см. Обозначение контрольных знаков. Раскрой мелких деталей платья и клеевой прокладки.		задания			
	2	Рациональность раскладки	2	2	-
	3.	Направление нитей основы	2	2	-
	4	Качество линий обмеловки	2	2	-
	5.	Прикалывание булавками лекал к материалу	2	2	-
<b>ИТОГО:</b>			<b>10</b>		

### Модуль 2. Пошив женского платья

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Дублирование обтачек, припусков разреза, припусков входа в карманы. Обработка среднего среза спинки. Обработка разреза. Обработка застежки на потайную тесьму-молния. Обработка складки по центру переда платья Обработка карманов. Обработка боковых срезов Обработка плечевых срезов. Обработка срезов горловины. Соединение рукавов с проймой Обработка низа рукавов. Обработка низа изделия.	1.	Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии.	6	6	-
	2	Содержание рабочего места	3	3	-
	3.	Соблюдение заданных основных параметров	6	6	-
	4.	Качество обработки внутренних швов	14	14	-
	5.	Качество обработки среднего шва спинки и разреза в среднем шве спинки	5	5	-
	6.	Качество обработки застежки	8	8	-
	7.	Качество обработки карманов	5	5	-
	8.	Качество обработки складки по центру переда платья	9	9	-

Выполнение окончательной отделки платья, ВТО	9.	Качество обработки горловины	8	8	-
	10.	Качество обработки низа рукавов	8	8	-
	11.	Качество обработки низа изделия	8	8	-
	12.	Общее впечатление	8	5	3
<b>ИТОГО:</b>					<b>90</b>


### 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.




#### ❖ Категория участников: «ШКОЛЬНИКИ», «СТУДЕНТЫ», «СПЕЦИАЛИСТЫ»




В случае необходимости, исходя из нозологии и индивидуальных особенностей участника, допускается замена промышленного оборудования на бытовое оборудование и наоборот. По письменному заявлению участника или сопровождающего.

Решение принимается не посредственно перед соревновательным днем, по решению Председателя совета и советом компетенции. Решение фиксируется протоколом.


#### КАТЕГОРИЯ «ШКОЛЬНИКИ»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	ELNAe Xperience 450 швейная машина		<p>Тип машины: компьютерная.            Тип челнока: горизонтальный ротационный.            Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.            Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.            Управление:            кнопка Старт/Стоп, педаль;            кнопка Блокировка;            кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);            кнопка Реверс;            кнопка Автоматическая обрезка нити.            Регулятор скорости шитья (ползункового типа):            Петля: автоматическая (программируемая).</p> <p><a href="http://www.elna.ru/elna-">http://www.elna.ru/elna-</a></p>	Шт.	1

2.	ELNA664 швейная машинка (овелок)		<a href="https://www.elfort.ru/experience-450">experience-450</a> Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Швы: - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a>	шт	1
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a>	Шт.	1
4.	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a>	Шт.	1

5.	Манекен Monica (мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Основание: четырёхконечное.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	Шт.	1
6.	СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p>Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм);</p> <p>каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником.</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц: 1.950x1900мм (стандартная); 2.600x1900мм (малая); 3.600x1550мм (нижняя полка).</p> <p>Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм</p> <p>Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".</p> <p>Вес (нетто): 92 кг</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	Шт.	1
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 610 мм.</p>	Шт.	1



			<p>Ширина: 110x90 мм.          Высота: 185 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>		
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.          Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 280 мм.          Ширина: 90 мм.          Высота: 45 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	Шт.	1
9.	Светильник для швейной машины		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	шт.	2
10.	SWK-12-1702 Швейный набор		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	шт.	1
			В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА</b>					

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Лен "Блури" Желтый АртикулЛН-40-8-11253.006		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение. <a href="https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/">https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/</a>	Метр	3.80
2.	Нитки ДС 40/2 №039	Цвет желтый	<a href="https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039_zheltogo_tsveta_18947/">https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039_zheltogo_tsveta_18947/</a>	Шт.	6.
3.	Флизелин точечный шириной 100см	Для дублирования деталей	<a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666</a>	Метр	0.40
4.	Бумага для лекал		Широкоформатная (диаметр втулки 50.8 мм, длина 100 м, ширина 914 мм, плотность 80 г/кв.м, белизна 146%), Mega Engineer InkJet, для печати чертежей <a href="https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581">https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581</a>	Метр	0.40
5.	Калька под карандаш ш.84 см (10м) АртикулБДК-11-1-12503		<a href="https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandash_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/">https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandash_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/</a> Ширина 150 см, метраж 10 м	Метр	0.40

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**



1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Необходимое кол-во
-------	--	--------------------------------	---	---------------	--------------------

	<b>мебели</b> <b>Наименование</b>		<b>и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>		
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшек или приспособление		Для вывертывания	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
6.	Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				

#### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерен ия</b>	<b>Необход имое кол-во</b>
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1






#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото расходных материалов</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерен ия</b>	<b>Необход имое кол-во</b>
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1

3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)**

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60х90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65х100х7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды	Шт.	2
4.	Вешалка- плечики		Возраст: 0 месяцев до 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html</a>	Шт.	30




**КОМНАТА УЧАСТНИКОВ**



№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
------	--------------	--	--	---------------	--------------------




1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необход имое кол-во
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1

### КАТЕГОРИЯ «СТУДЕНТЫ», «СПЕЦИАЛИСТЫ»




<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)</b>					
№ п/п	Наименование	Фотооборудов ания или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необход имое кол-во
1.	ELNAe Xperience 450 швейная машина		Тип машины: компьютерная. Тип челнока: горизонтальный ротационный. Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин. Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин. Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Регулятор скорости шитья (ползункового типа): Петля: автоматическая (программируемая).	Шт.	1

			<a href="http://www.elna.ru/elna-experience-450">http://www.elna.ru/elna-experience-450</a>		
2.	ELNA664 швейная машинка (овелок)		<p>Материал корпуса: пластик.          Длина стежка, максимальная: 5 мм.          Количество нитей в швах:          Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.          Швы:          - 3-ниточный шов: наличие;          - 4-ниточный шов: наличие.          Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.          Дифференциальная подача ткани  <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a></p>	шт	1
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска.          Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.          Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.          Регулировка высоты: 6 позиций.          Подставка для парогенератора (240х355 мм)          Мощность: 220Вт.          Напряжение: 220В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	Шт.	1
4.	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.          В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.          Давление пара, max: 3,5 бар.          Функция вертикального глажения: наличие.          Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.          Ручка утюга: пробка.          Напряжение: 220 В.          Потребляемая мощность: 2150 Вт.          Вес: 6,8 кг.</p>	Шт.	1

			<a href="https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</a>		
5.	Манекен Моніса(мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.          Основа: эластичный полимерный материал.          В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.          Манекен на подставке с колесиками.          Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см.          Длина спинки: 40 см.          Основание: четырёхконечное.          Колес: 4 шт.  <a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	Шт.	1
6.	СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.          Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм);          каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником.          Столешницы: 3 шт.          Размеры столешниц:          1. 950x1900мм (стандартная);          2. 600x1900мм (малая);          3. 600x1550мм (нижняя полка).          Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм          Материал столешниц:          Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".          Вес (нетто): 92 кг  <a href="https://www.elfort.ru">https://www.elfort.ru</a></p>	Шт.	1

7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.          Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 610 мм.          Ширина: 110x90 мм.          Высота: 185 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.          Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 280 мм.          Ширина: 90 мм.          Высота: 45 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	Шт.	1
9.	Лапка для притачивания потайной молнии		<p>Съемная лапка из прочного металла для промышленной машины.  <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	Шт.	1
10.	Светильник для швейной машины		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Шт.	2
11.	Швейный набор SWK-12-1702		<p><a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>          В наборе должно быть:</p>	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1




			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	Шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА КАТЕГОРИЯ «СТУДЕНТ»</b>					
1.	Лен "Блури" Салатовый АртикулЛН-40-22- 11253.060		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение. <a href="https://star-tex.ru/item/len_odnotonnyj_zele_nogo_tsveta_sht_2054_2/">https://star-tex.ru/item/len_odnotonnyj_zele_nogo_tsveta_sht_2054_2/</a>	Метр	4.20
2.	Молния потайная Т0 50см (усиленная тесьма)		<a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/potajnye_molnii_optom/?a_tsvet=зеленый&amp;itemGroup=16614830-17447526">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/potajnye_molnii_optom/?a_tsvet=зеленый&amp;itemGroup=16614830-17447526</a>	Шт.	1
3.	Нитки п/э Wings №418	Цвет хаки	<a href="https://star-tex.ru/item/nitki_pe_wings_N418_tsveta_haki_13856/">https://star-tex.ru/item/nitki_pe_wings_N418_tsveta_haki_13856/</a>	Шт.	6
4.	Флизелин точечный шириной 100см	Для дублирования деталей	<a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666</a>	Метр	0.40
5.	Бумага для лекал		Широкоформатная (диаметр втулки 50.8 мм, длина 100 м, ширина 914 мм, плотность 80 г/кв.м, белизна 146%), Mega Engineer InkJet, для печати чертежей <a href="https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581">https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581</a>	Метр	0.40


6.	Калька под карандаш ш.84 см (10м) АртикулБДК-11-1-12503		<a href="https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandas_h_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/">https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandas_h_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/</a> Ширина 150 см.	Метр	0.40
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА КАТЕГОРИЯ «СПЕЦИАЛИСТ»</b>					
1.	Лен "Блури" ПерсиковыйАртикулЛН-40-30-11253.047		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение. <a href="https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/">https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/</a>	Метр	4.2.
2.	Нитки п/э Стартекс №16-1522	Цвет персиковый	<a href="https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_16_1522_persikovogo_tsveta_33535/">https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_16_1522_persikovogo_tsveta_33535/</a>	Шт	6
3.	Молния потайная Т0 50см (усиленная тесьма)		<a href="https://star-tex.ru/item/molniya_potajnaya_tip_0_50sm(nerazemnaya)_sirenevogo_tsveta_14464.076/">https://star-tex.ru/item/molniya_potajnaya_tip_0_50sm(nerazemnaya)_sirenevogo_tsveta_14464.076/</a>	Шт	1
4.	Флизелин точечный шириной 100см	Для дублирования деталей	<a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666</a>	Метр	0.40
5.	Бумага для лекал		Широкоформатная (диаметр втулки 50.8 мм, длина 100 м, ширина 914 мм, плотность 80 г/кв.м, белизна 146%), Mega Engineer InkJet, для печати чертежей <a href="https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581">https://my-shop.ru/shop/product/3456593.html?partner=11581</a>	Метр	0.40
6.	Калька под карандаш ш.84 см (10м) АртикулБДК-11-1-12503		<a href="https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandas_h_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/">https://star-tex.ru/item/kalka_pod_karandas_h_sh.84_sm_belogo_tsveta_12503/</a>	Метр	0.40
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>					
1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)</b>					

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшечек или приспособление		Для вывертывания	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
6.	разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				

#### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1


#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1

2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1



**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)**

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды	Шт.	2
4.	Вешалка- плечики		Возраст: 0 месяцев до 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html</a>	Шт.	30

**КОМНАТА УЧАСТНИКОВ**

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
------	--------------	---	--	---------------	--------------------

		<b>расходных материалов</b>			
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1

#### 4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

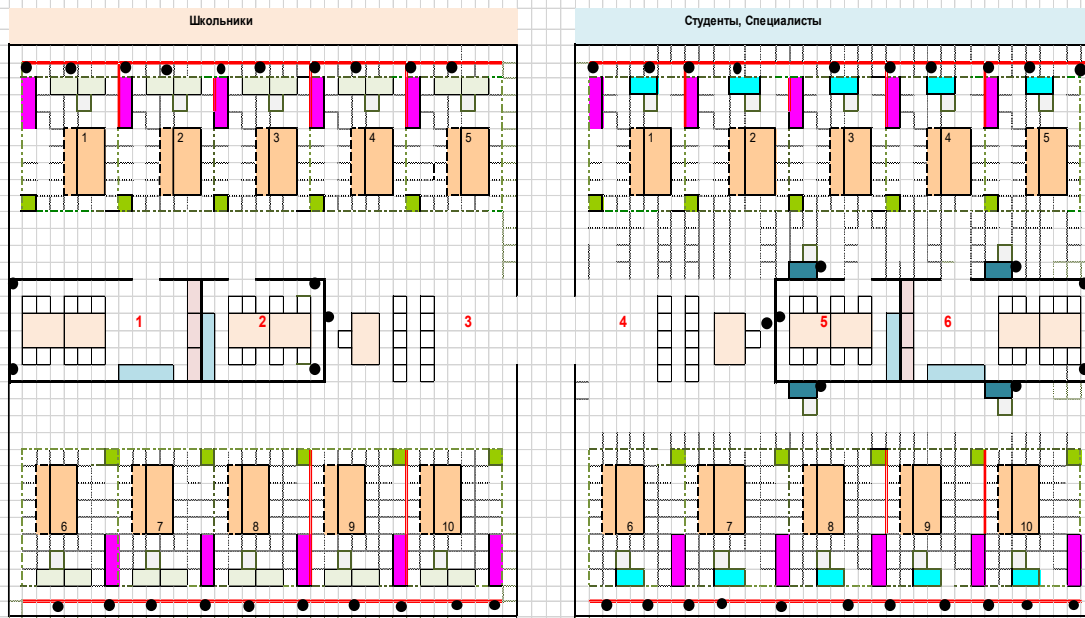
Виды нозологий	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.
<b>Рабочее место участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий <a href="http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm">http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm</a>
<b>Рабочее место участника с</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup> Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и	Увеличители, лупы <a href="http://proforient.fmcsपो.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya">http://proforient.fmcsपो.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya</a>

<b>нарушени ем зрения</b>	размещения брайлевской литературы и тифлосредств	стенной с оконными проемами - не менее 0,5 м	
<b>Рабочее место участника с нарушени ем ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног <a href="http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm">http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm</a> На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).
<b>Рабочее место участника с соматичес кими заболевани ями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами <a href="http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq">http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq</a>
<b>Рабочее место участника с ментальн ыми нарушени ями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека <a href="http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq">http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq</a>

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с главным экспертом.

### 5. Схема застройки соревновательной площадки.

Рекомендуемая схема размещения оборудования на компетенции  
"ПОРТНОЙ" 40м x 17м. S=680m<sup>2</sup>



МАСШТАБ: 1 клетка - 0,5 м

Рабочее место участника 4,0м x 3,5м, S=14,00m<sup>2</sup>

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ:

Общий уровень освещенности рабочих мест не менее 1000 Lux

Необходимо по периметру площадки над рабочими местами конкурсантов (на растяжках или других конструкциях) разместить дополнительные светильники.










Покрывтие пола - серый линолиум

Проводной интернет в комнаты Главного эксперта, Технического эксперта

Роутер в комнате экспертов.

#### Условные обозначения

##### ПРИМЕЧАНИЯ:

-  Короб для электропроводки к рабочим местам
-  Швейная машина JUKI DDL9000 (220V/550W)
-  Оверлок Juki MO6516S (220V/550W)
-  Стол для бытовой шв. Машины ELNA eXperience 450 / оверлок ELNA 664
-  Гладильная система Metalnova (220V/2200W)
-  Специализированный раскройный стол CHAYKA TS1900K
-  Стул для швейный
-  Стул офисный
-  Манекен MONIKA
-  Стол 150см x 60см
-  Вешалка для одежды
-  Стелаж
-  Розетка (220V)

- |   |  |                    |
|---|--|--------------------|
| 1 | Комната экспертов школьники                                  | 6,0м <sup>2</sup>  |
| 2 | Комната участников школьники                                 | 6,0м <sup>2</sup>  |
| 3 | Брифинг зона школьники                                       | 15,0м <sup>2</sup> |
| 4 | Брифинг зона Студенты, Специалисты                           | 15,0м <sup>2</sup> |
| 5 | Комната участников Студенты, Специалисты (из расчета 10 чел) | 15,0м <sup>2</sup> |
| 6 | Комната экспертов Студенты, Специалисты (из расчета 10 чел)  | 15,0м <sup>2</sup> |

## **6. Требования охраны труда и техники безопасности.**

### **Инструкция по пожарной безопасности в учебно-производственных швейных мастерских ИОТ 055 - 2016**

#### **1. Общие требования безопасности**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования безопасности в учебно-производственных швейных мастерских в соответствии с требованиями «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ 01-03 (в дальнейшем Правил).

1.2. Лица, виновные в нарушении Правил, в зависимости от характера нарушений и их последствий, несут ответственность в дисциплинарном, административном или судебном порядке.

1.3. Ответственность за противопожарное состояние учебно-производственной швейной мастерской возлагается на заведующего мастерской

1.4. Помещения мастерских должны постоянно содержаться в чистоте. Отходы (обрезки ткани, ниток), следует собирать и ежедневно выносить в контейнеры. Влажную уборку проводить ежедневно.

1.5. Огнетушители должны размещаться в легкодоступных местах на высоте не более 1,5 м, где исключено их повреждение, попадание на них прямых солнечных лучей, непосредственное воздействие отопительных и нагревательных приборов.

1.6. Все эвакуационные проходы должны быть свободными, двери должны открываться в направлении выхода из помещения здания.

1.7. В мастерской на видном месте должна быть вывешена табличка с номером телефона вызова пожарной охраны (01)

1.8. В коридорах, на лестничных клетках и дверях, эвакуационных выходах должны иметься предписывающие и указательные знаки безопасности. Двери эвакуационных выходов закрываться только изнутри с помощью легко открывающихся запоров.

1.9. Проектирование, монтаж, эксплуатацию электрических сетей, электроустановок и электротехнических изделий, а также контроль за их техническим состоянием необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов по энергоэффективности.

1.10. Неисправные электросети и электрооборудование немедленно отключать до приведения их в пожаробезопасное состояние.

1.11. Электронагревательные приборы, настольные лампы, вентиляторы, радиоприемники и другие токоприемники должны включаться в сеть только через штепсельные соединения заводского изготовления.

1.12. Каждый работающий в мастерской эксперт и участники обязаны знать и выполнять Правила пожарной безопасности и не допускать действий, приводящих к возгоранию или пожару, знать местонахождение огнетушителей, уметь пользоваться ими.

1.13. По окончании рабочего дня необходимо убрать материалы и заготовки со столов швейных машин и сложить их в отведенное место.

Обесточить электрооборудование.

#### **2. Запрещается**

2.1. Курение на территории и в помещениях (Федеральный закон от 23.02.2013 г. № 15-ФЗ ст.12, ч.1 «Об охране здоровья граждан от воздействия окружающего табачного дыма и потребления табака»).

2.2. Использовать электроприемники в условиях, не соответствующих требованиям инструкций организаций-изготовителей, или приемники, имеющие неисправности, которые в соответствии с инструкцией по эксплуатации могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией.

2.3. Пользоваться электрорутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими нагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара.

2.4. Пользоваться поврежденными розетками, выключателями, рубильниками и другим не исправным оборудованием.



2.5. Применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы, использовать некалиброванные плавкие вставки или другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания.

2.6. Применять для целей отопления нестандартные электронагревательные приборы.

2.7. Обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкцией светильника.

2.8. Загромождать эвакуационные пути и выходы (в том числе проходы, коридоры, тамбуры, лестничные клетки, марши лестниц, двери) различными материалами, изделиями, мусором и другими предметами, а также забивать двери эвакуационных выходов.

2.9. Загромождать подходы к противопожарному инвентарю и общему силовому рубильнику.

2.10. Оставлять без присмотра включенные электроприборы.

### **3. Действия при возникновении пожара**

3.1. При обнаружении пожара или возгорания немедленно сообщить по телефону 01 о возникновении пожара в пожарную охрану (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию), поставить в известность руководство колледжа.

3.2. Ответственный за пожарную безопасность (мастер производственного обучения) оповещает людей о пожаре, организует эвакуацию людей, осуществляет общее руководство по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

3.3. При возникновении возгорания немедленно обесточить электросеть за исключением осветительной сети.

3.4. В случае возгорания масел, электрических проводов следует пользоваться песком, углекислотными или порошковыми огнетушителями.

3.5. По прибытии пожарного подразделения мастер производственного обучения обязан проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях здания швейных мастерских, принятых мерах и других сведениях, необходимых для успешной ликвидации пожара.

### **Инструкция по охране труда для портных на ручных операциях**

Перед началом работы проверить свое рабочее место; убедиться, что оно достаточно освещено и не загромождено.

1. Проверить исправность используемых в работе инструментов и приспособлений.

2. При использовании игл в работе: не брать иглу в рот, не отрывать нитку зубами, пользоваться наперстком, не накалывать иглу в одежду для ее временного хранения (т.к. игла может проникнуть в тело), хранить иглы в специальных мягких подушечках в отведенном месте, не бросать на пол сломанные иглы, случайно упавшую иглу поднять с пола.

3. При использовании в работе ножей, ножниц, колышков и прочих приспособлений: острие инструмента направлять от себя в безопасном положении, не наклоняться низко к рабочему инструменту во избежание травмирования глаз и лица, соблюдать осторожность и не отвлекаться во время работы, хранить инструмент на рабочем месте в отведенных местах.

4. По окончании работы убрать инструмент в отведенное место, тщательно убрать рабочее место.

**Инструкция по охране труда для портных, работающих на стачивающих и специальных машинах всех типов**

1. Перед началом работы убедиться в исправности спецодежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.
2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности машины на холостом ходу.
3. Заправку нитей, смену иглы, регулировку длины петли производить только при выключенном электродвигателе.
4. Изделие придерживать руками по обе стороны иглы.
5. Во избежание захвата волос и удара нитепритягивателем не наклоняться низко к машине.
6. Снижать скорость машины на утолщенных швах.
7. При выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы их должны быть направлены только от себя в безопасном направлении.
8. Запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня. Хранить их необходимо в специально отведенном месте.
9. Запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины.
10. Случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе.
11. Чистку и смазку машины производить при выключенном электродвигателе. При этом поворачивать машину на шарнирных петлях обеими руками.
12. При замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки.
13. Отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, а складывать в определенное место.
14. При любых перерывах в работе выключать машину.
15. По окончании работы выключить, вычистить и смазать машину. Убрать инструмент в отведенное для него место. Тщательно убрать рабочее место.

**Инструкция по охране труда для портных, работающих на электрических утюгах (парогенераторах и пресса)**

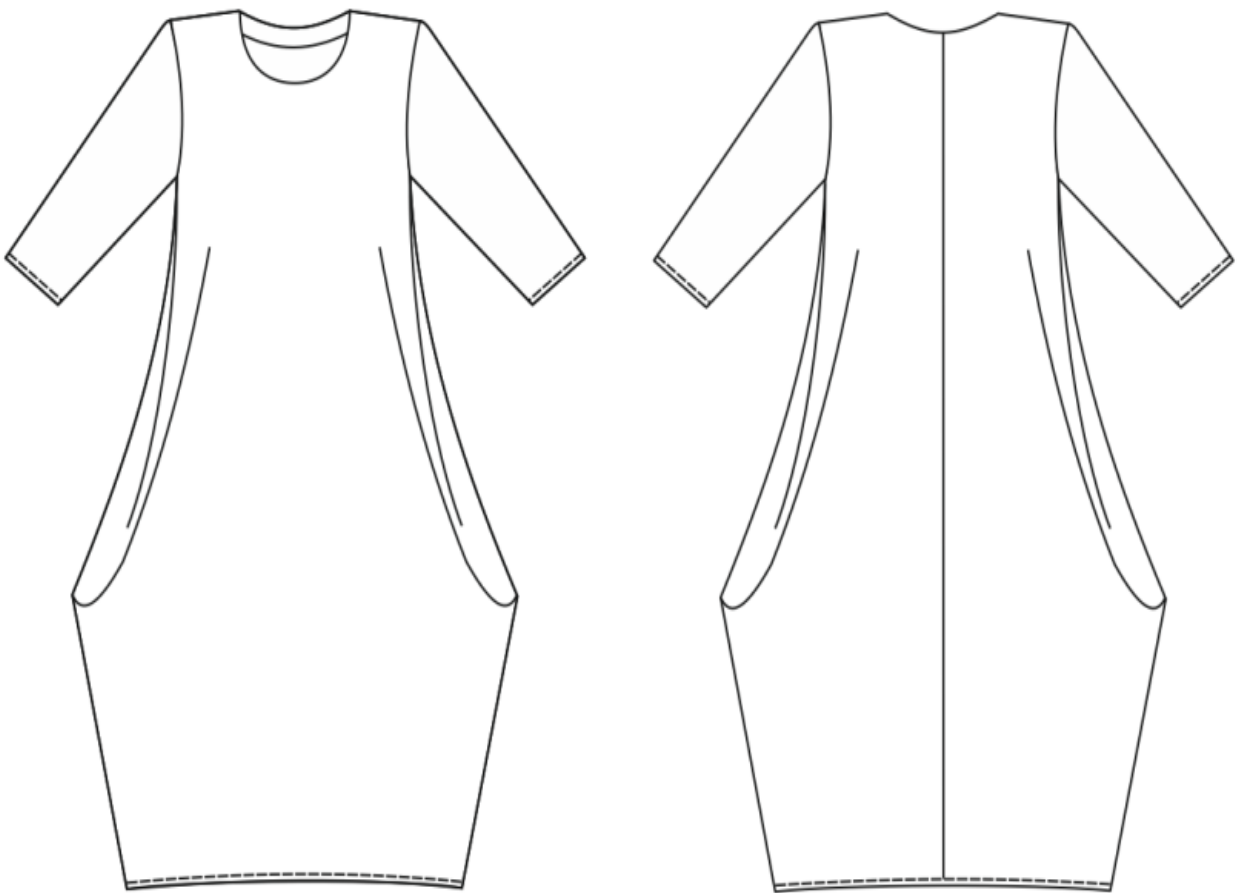
1. Перед началом работы убедиться в исправности одежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.
2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности утюга и подставки для утюга (парогенератора, пресса).
3. Во избежание ожогов работать утюгом (парогенератором, прессом) осторожно.
4. Не перегревать утюг (парогенератор, пресс) во избежание возникновения пожара.
5. Не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюгом в соединениях токоведущих частей с корпусом.
6. Увлажнять изделия или детали только пульверизатором.
7. При любой неисправности, особенно при ощущении тока, выключить утюг (парогенератор, пресс) и сообщить мастеру.
8. После устранения неисправностей приступить к работе с разрешения мастера.
9. При любых перерывах в работе выключать утюг (парогенератор, пресс).
10. По окончании работы выключить утюг (парогенератор, пресс), тщательно убрать рабочее место.

**ПРИЛОЖЕНИЯ**

*Приложение 1.*

**Категория «Школьники»**

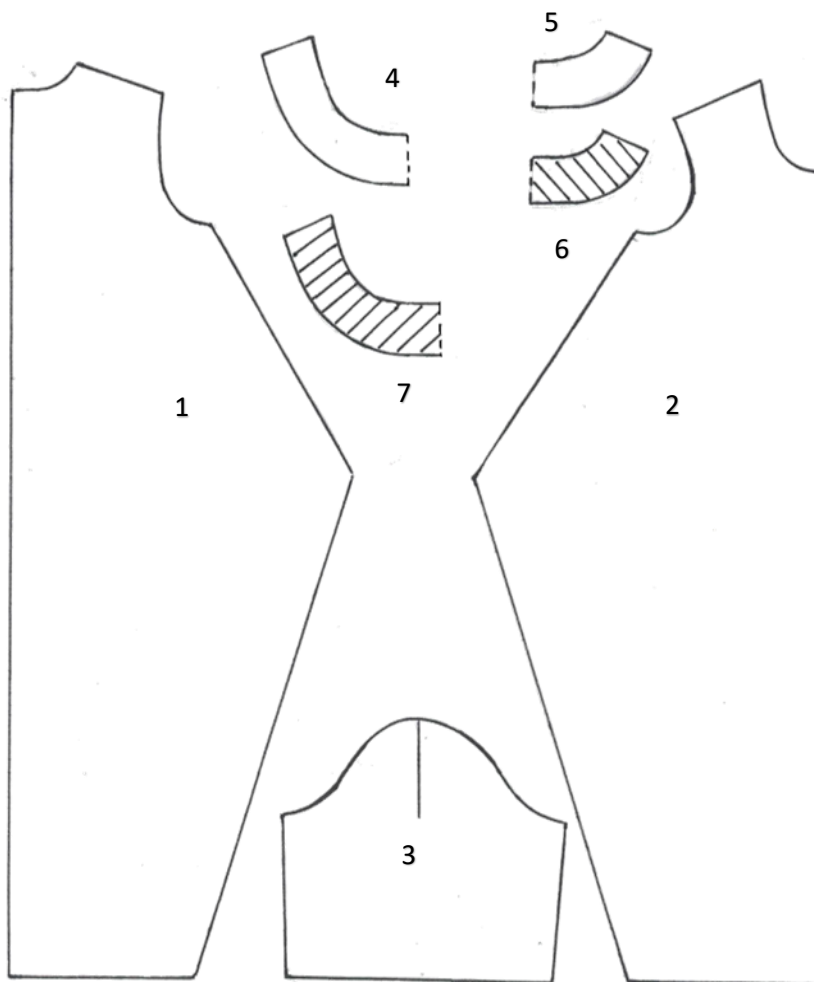
**ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК**



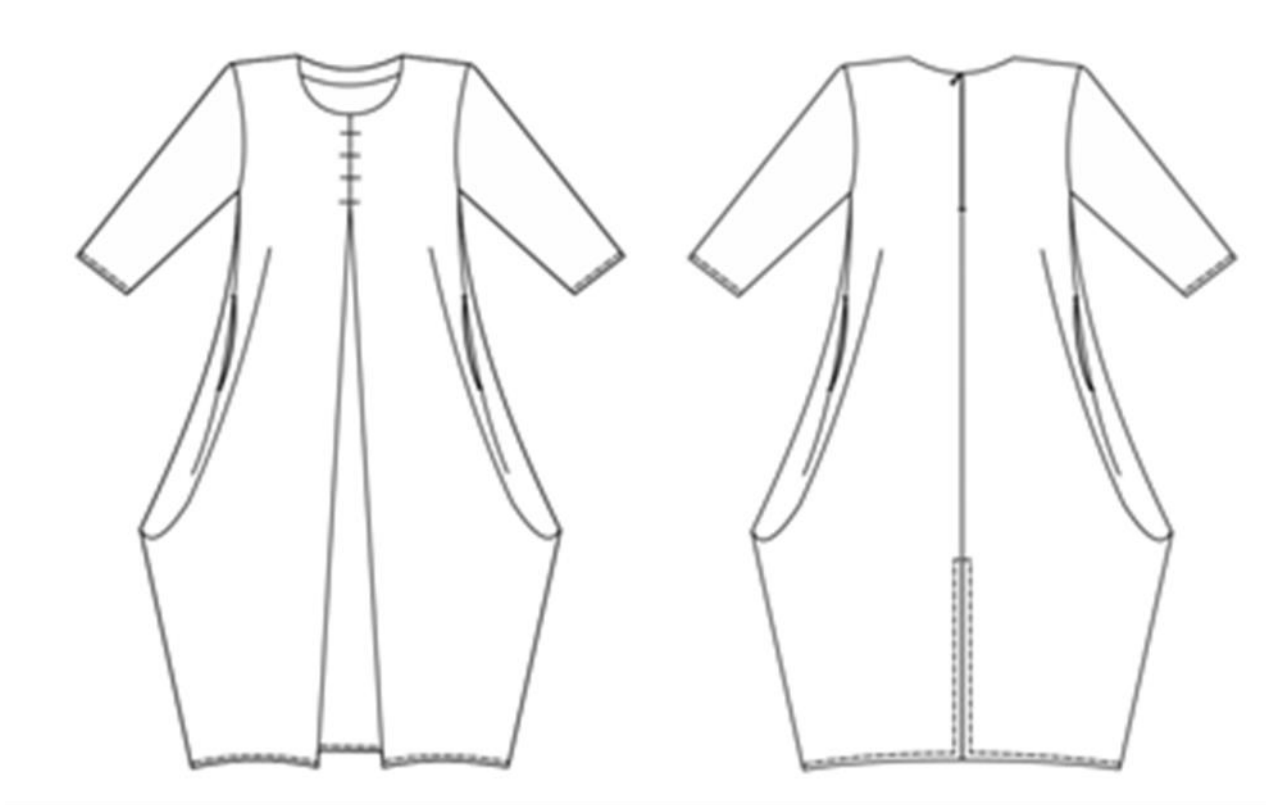
## СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

## Категория ШКОЛЬНИКИ

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Спинка	2 детали
2	Перед	1 деталь со сгибом
3	Рукав	2 детали
4	Обтачка горловины полочки	1 деталь со сгибом
5	Обтачка горловины спинки	1 деталь со сгибом
6	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	1 деталь со сгибом
7	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1 деталь со сгибом



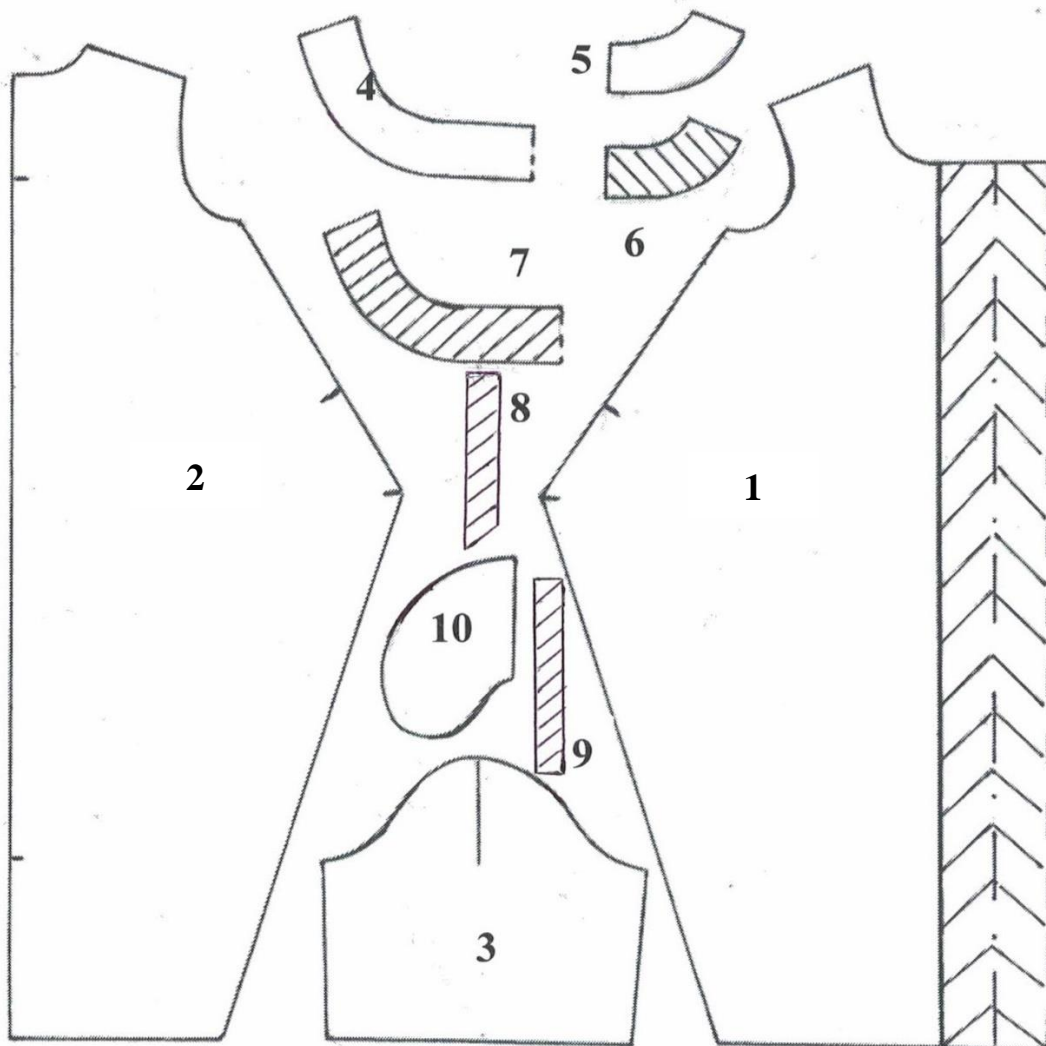
**Технический рисунок**  
**Категория СТУДЕНТЫ**



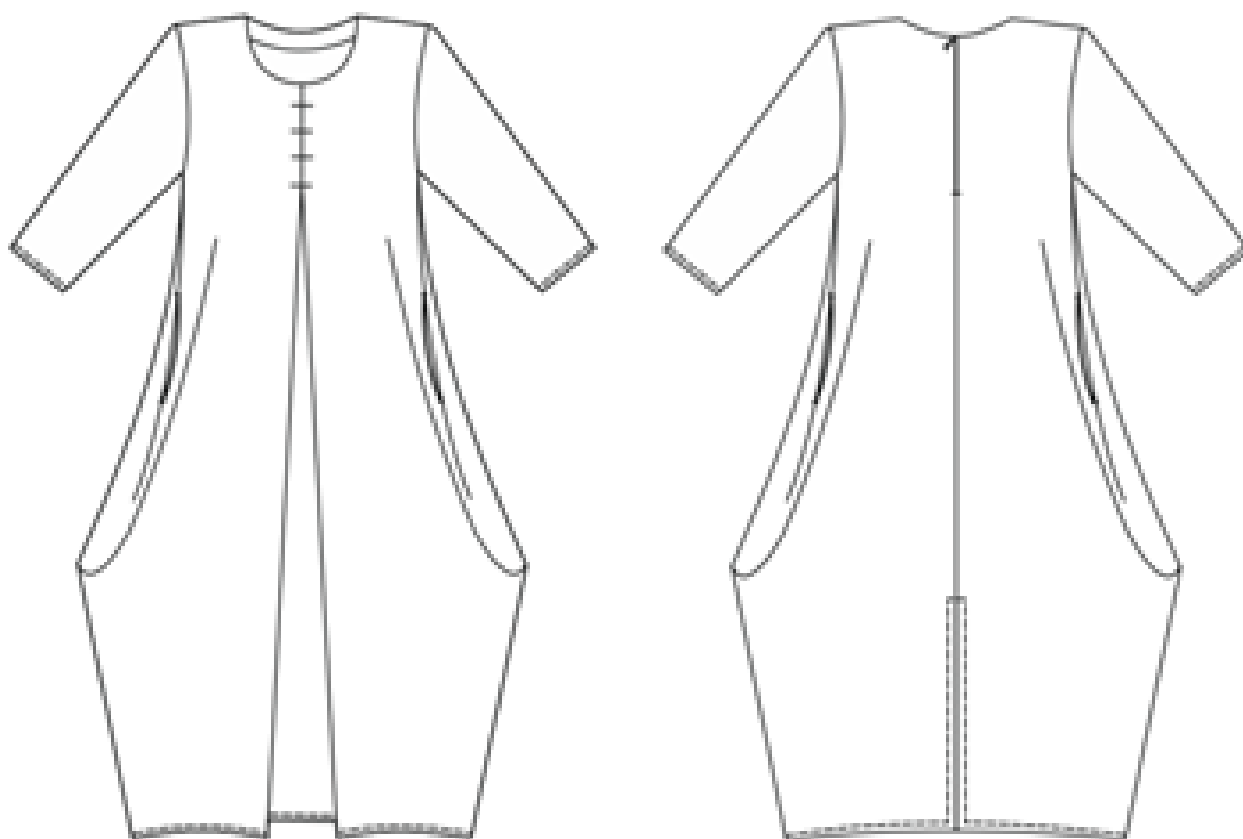
### Спецификация деталей кроя

#### Категория СТУДЕНТЫ

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Спинка	2 детали
2	Перед	1 деталь со сгибом
3	Рукав	2 детали
4	Обтачка горловины полочки	1 деталь со сгибом
5	Обтачка горловины спинки	2 детали
6	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2 детали
7	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1 деталь со сгибом
8	Клеевая прокладка припуска входа в карманы по переду	2 детали
9	Клеевая прокладка припусков разреза	2 детали
10	Подкладка кармана	4 детали



**Технический рисунок**  
**Категория СПЕЦИАЛИСТЫ**



### Спецификация деталей кроя

#### Категория СПЕЦИАЛИСТЫ

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Спинка	2 детали
2	Перед	1 деталь со сгибом
3	Рукав	2 детали
4	Обтачка горловины полочки	1 деталь со сгибом
5	Обтачка горловины спинки	2 детали
6	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2 детали
7	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1 деталь со сгибом
8	Клеевая прокладка припуска входа в карманы по переду	2 детали
9	Клеевая прокладка припусков разреза	2 детали
10	Подкладка кармана	4 детали

